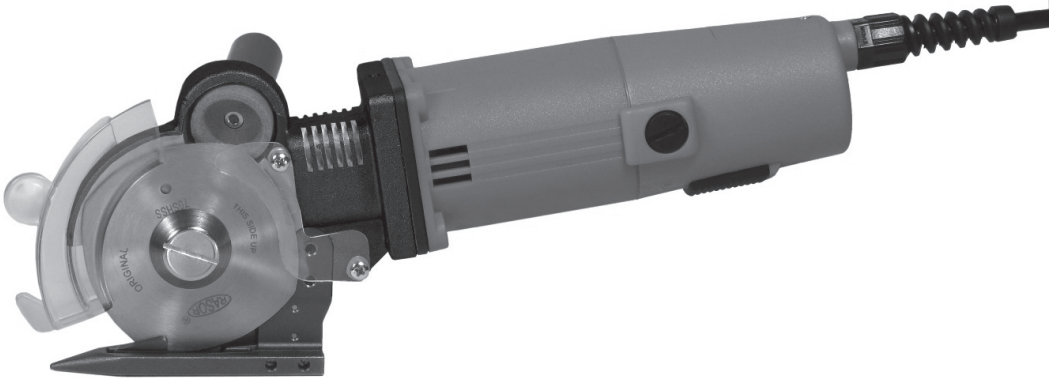




1946

OPTIMA 703

TIJERAS ELÉCTRICAS



MANUAL DE USO



Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nace en Milano en 1946 gracias a Luigi Spinelli. Desde más de sesenta años produce sistemas de corte automatizados, unidades de corte para aplicaciones textiles y dispositivos de corte eléctricos y neumáticos.

Nacida como punto de referencia para el corte en el campo textil, los productos Rasor® son utilizados en otros sectores: químico, automovilístico, náutico, deportivo, decoración.

Rasor® se precia de la continuidad profesional de tres generaciones, gracias al importante soporte del socio fundador, a su pasión, dedicación y experiencia de setenta años.

Lo que caracteriza Rasor® es ver cada fase de la producción, del proyecto al producto embalado listo para su entrega, desarrollarse en el interior de la empresa, gracias a operadores crecidos profesionalmente en armonía con ésta y con sus socios fundadores, para asegurar la calidad, que desde el principio ha fundamentado la actividad de Rasor®.

Esta aptitud permite a la empresa trabajar todos los días para mejorar la calidad del producto, estudiar y desarrollar nuevos materiales y tecnologías.

AGRADECIMIENTOS

Estimado Cliente,

ante todo Le agradecemos haber elegido un producto Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

Desde hace muchos años Rasor® es un punto de referencia en el sector de los equipos para el corte en los sectores textil, de la confección, de la decoración, de la sastrería, de las instalaciones deportivas, químico, automovilístico, náutico y de los materiales aislantes.

Desde siempre, su producción es sinónimo de fiabilidad, probada de la satisfacción de sus numerosos Clientes.

La Calidad Rasor® regula todas las actividades de la empresa, con el objeto de ofrecer al Cliente un servicio que responde completamente a sus expectativas y necesidades, en términos de calidad del producto, fiabilidad en las entregas y disponibilidad de stock de productos acabados.

Todas las partes de los dispositivos han sido proyectadas y producidas para asegurar prestaciones óptimas. Para mantener un nivel de calidad elevado y de fiabilidad en el tiempo de los productos Rasor®, les rogamos a nuestros Clientes que utilicen sólo repuestos originales y que contacten con la Casa Matriz para cualquier intervención de mantenimiento.



Este manual de uso es parte integrante de las tijeras eléctricas OPTIMA 703 y tiene que ser leído atentamente antes de su utilización, ya que proporciona importantes indicaciones relativas a la seguridad de su instalación, uso y mantenimiento. Por eso, guardarlo cuidadosamente.



Antes de utilizar las tijeras eléctricas OPTIMA 703, leer atentamente las normas generales de seguridad indicadas abajo.

ES
67

- **EMBALAJE.**

Después de haber quitado el embalaje, verificar la integridad de las tijeras eléctricas. En caso de duda, no utilizarlas y contactar con un Centro de Asistencia Autorizado. No dejar los elementos del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, cartón, etc.) al alcance de niños o discapacitados, pues podrían ser fuente de peligro.

- **EVITAR AMBIENTES PELIGROSOS.**

Evitar que los componentes de las tijeras eléctricas OPTIMA 703 entren en contacto con superficies húmedas o mojadas.

- **MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

Al área de trabajo no tienen que acceder personas extrañas, sobre todo los niños.

- **CABLE DE ALIMENTACIÓN.**

Evitar que el cable de alimentación eléctrica entre en contacto con objetos calientes, superficies puntiagudas o con bordes cortantes. No tirar nunca el cable de alimentación de la máquina. Éste no debe nunca ser sustituido por el usuario si estuviera dañado. En caso de necesidad dirigirse a personal profesionalmente preparado.

- **MANTENER LIMPIO EL LUGAR DE TRABAJO.**

El lugar de trabajo tiene que ser mantenido siempre limpio y bien iluminado; no tienen que estar presentes líquidos o residuos de aceite.

- **UTILIZAR SIEMPRE LAS TIJERAS ELÉCTRICAS OPTIMA 703 DE MANERA ADECUADA.**

Efectuar sólo los trabajos para los cuales las tijeras han sido construidas, no utilizarlas para trabajos inadecuados.

- **RESPECTAR EL USO.**

No cortar materiales demasiado espesos y siempre verificar la condición de la hoja.

- **EVITAR LAS PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES.**

Antes de conectar las tijeras eléctricas OPTIMA 703, cerciorarse de que todo haya sido instalado correctamente.

- **ROPA DE TRABAJO.**

No utilizar ropa ancha o accesorios que puedan enredarse en las partes en movimiento.

- **GAFAS Y GUANTES DE SEGURIDAD DE MALLA METÁLICA.**

Utilizar siempre las gafas y los guantes de protección de malla metálica homologados por Rasor para las operaciones de uso y de mantenimiento (cumpliendo con la Norma UNE EN 388:2004).

- **REPUESTOS.**

Para el mantenimiento y la sustitución utilizar sólo repuestos originales. El mantenimiento de la hoja tiene que ser efectuado sólo por el personal técnico Rasor®.

- **INSTALACIÓN.**

Cualquier instalación no conforme a lo especificado puede comprometer la seguridad del usuario e invalidar la garantía.



Carta de información

El instalador y el personal encargado del mantenimiento deben conocer a fondo el contenido del manual. Excluyendo las características de base del equipo descrito, la **Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l** se reserva el derecho de modificar aquellos componentes, detalles y accesorios que considera puedan mejorar el equipo, tanto por exigencias de fabricación como comerciales, en cualquier momento y sin comprometerse a poner esta publicación al día enseguida.

ES
68



CUIDADO



TODOS LOS DERECHOS SON RESERVADOS SEGÚN LAS INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,

Se prohíbe reproducir cualquier parte de este manual de cualquier forma sin el explícito consenso escrito de Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

El contenido del manual puede cambiar sin aviso previo.

La documentación contenida en este manual ha sido verificada y juntada con sumo cuidado para que el texto resulte lo más completo y sencillo posible.

El contenido de esta publicación no puede ser interpretado como garantía alguna, ni directa ni indirecta - inclusa, en forma no limitativa, la garantía de aptitud para un intento específico. El contenido de este manual no puede ser interpretado como modificación o aclaración de cualquier contrato de compra.

Los equipos de la Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l. no han sido proyectados para el funcionamiento en ambientes con peligro de explosión y de elevado riesgo de incendios y no pueden cortar materiales mojados o húmedos o trabajar en caso de lluvia. En caso de daños o de un funcionamiento incorrecto, las tijeras eléctricas OPTIMA 703 no tienen que ser utilizadas hasta cuando el Servicio de Asistencia Técnica haya terminado la intervención de reparación.

Servicio Asistencia Técnica



dal 1946

Para informaciones contactar con
RASOR® ELETTROMECCANICA S.r.l.

Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY

Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293

e-mail: info@rasor-cutters.com

web: www.rasor-cutters.com

CUIDADO



El aspecto original de las tijeras eléctricas nunca tiene que ser modificado. Después de haberlas recibido, controlar que lo que ha sido entregado corresponda a lo que ha sido pedido.

En caso de falta de conformidad informar inmediatamente a Rasor®.

Además, controlar que durante el transporte no se hayan ocasionado daños.

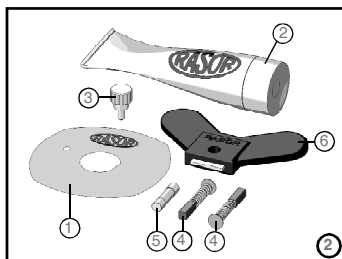


dal 1946

2. TRANSPORTE Y EMBALAJE

Las tijeras eléctricas y los varios elementos opcionales son entregados en un maletín. En el embalaje exterior están indicados el código del producto pedido y el número de serie (véase dibujo 1). En el maletín se encuentran también los siguientes accesorios contenidos en una bolsa pequeña:

- 1) Hoja de 4 lados;
- 2) Tubo de grasa;
- 3) Punzón para el montaje/desmontaje de la hoja;
- 4) Escobillas para motor eléctrico;
- 5) Fusible 1,25A;
- 6) Llave mariposa para desmontar la tuerca de la hoja.



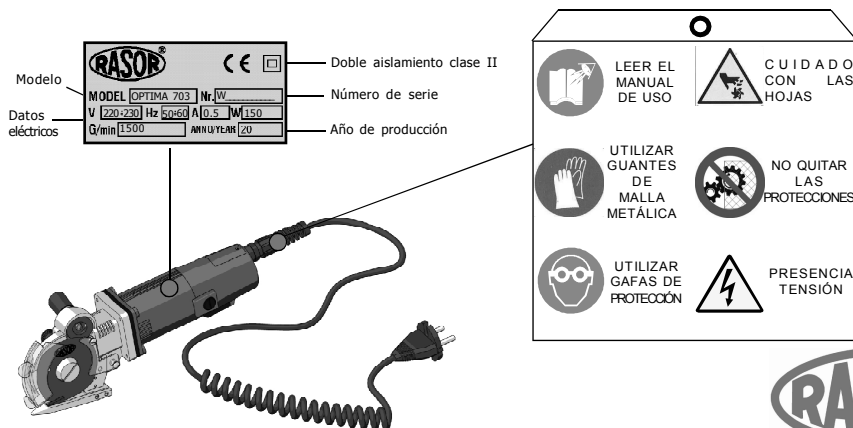
3. DATOS PLACA DE IDENTIFICACIÓN

Las tijeras eléctricas tienen en su parte anterior la placa de identificación del fabricante y de conformidad a las NORMAS 2006/42/CE representada abajo.

Nunca quitar la placa, aun si hay que vender el equipo. Para cualquier comunicación con el fabricante, siempre indicar el número de matrícula indicado en la placa misma.

El cable de alimentación eléctrica de las tijeras lleva una etiqueta con pictogramas que indican las advertencias de seguridad que tienen que ser respetadas cuidadosamente por todos los que utilizan el equipo.

En caso lo indicado antes no fuera respetado, la Empresa fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños o accidentes a personas y a cosas. En dicho caso, el operador es el único responsable hacia las instituciones competentes.



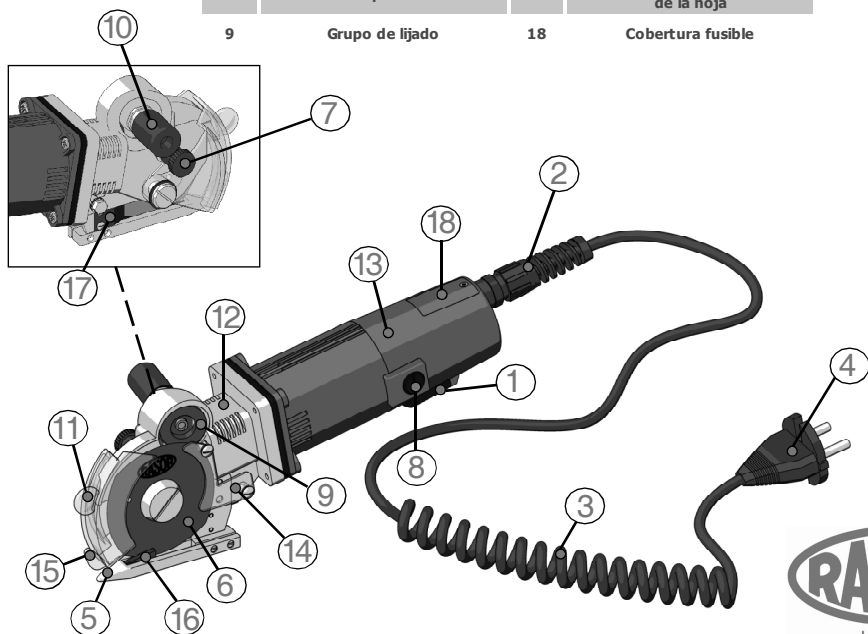
4. DESCRIPCIÓN PRODUCTO

El equipo descrito en este manual es una tijera eléctrica modelo OPTIMA 703 a utilizar para cortar rápidamente los tejidos en la industria textil y otros materiales. El equipo es muy versátil, ligero y preciso en el corte. Gracias al uso de un pie de soporte anterior y de un sistema de corte eficaz con hoja cuadrada, es posible utilizar las tijeras eléctricas para el corte de materiales diferentes: en especial, la hoja ha sido realizada para cortar materiales difíciles como moquetas, materiales poliméricos, fibra de vidrio, aislantes y piel (también bruta).

Uno de los elementos especiales de las tijeras eléctricas OPTIMA 703 es la posibilidad de poder afilar la hoja en cualquier momento, sin desmontarla, gracias a un afilador montado en el cabezal de las tijeras. Después de haber efectuado esta operación, es posible empezar de nuevo las operaciones de corte. Un motor de potencia elevada, perfectamente equilibrado, de elevado número de revoluciones y totalmente exento de mantenimiento, reduce al mínimo las vibraciones para que las tijeras eléctricas cumplan con la Directiva Europea nº2002/44/CE en que se describen los riesgos derivados de vibraciones mecánicas. Las partes mecánicas son de acero, bronce y aluminio de alta calidad y necesitan ser lubricadas después de muchas horas de trabajo.

Elementos del dispositivo

1	Pulsador de encendido	10	Pulsador afilador
2	Pasacable de espiral	11	Cárter de protección anterior
3	Cable de alimentación de espiral	12	Soporte motor
4	Enchufe Contur con 2 polos	13	Carcasa de motor
5	Pie en acero	14	Cárter de protección posterior
6	Hoja poligonal en acero	15	Punta de referencia
7	Engrasador	16	Contrahoja en metal duro
8	Cobertura portaescobilla	17	Dispositivo de bloqueo del filo de la hoja
9	Grupo de lijado	18	Cobertura fusible



5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características tijeras eléctricas OPTIMA 703		Características hojas disponibles	
Diámetro hoja	70 mm con contrahoja en metal duro	70SHSS	Hoja 4 lados Ø 70 mm, en Acero HSS
Velocidad hoja	1500 rev./min	70EHSS	Hoja 6 lados Ø 70 mm, en Acero HSS
Altura útil corte	20 mm aproximadamente	70CEXT	Hoja circular Ø 70 mm, en Acero Extra
Potencia motor	Monofásica 220 V - 100 W	70DHSS	Hoja 10 lados Ø 70 mm, en Acero HSS
Absorción máxima	0,5 A	70SHSSTF	Hoja 4 lados Ø 70 mm, en Acero HSS revestida de Teflon®
Peso (con cable de alimentación)	1150 g	70EHSSTF	Hoja 6 lados Ø 70 mm, en Acero HSS revestida de Teflon®
Peso total (con embalaje)	2000 g	70EMD	Hoja 6 lados Ø 70 mm, de Metal Duro Integral
Largo cable eléctrico	1,5 mt	70DHSSTN	Hoja 10 lados Ø 70 mm, revestida de Titanio
Luminosidad mínima para las operaciones de corte	LUX 200		
Vibraciones al arranque	< 2,5 m/s ²		
Temperatura de uso	0 ~ 55°C		
Humedad de uso	10 ~ 95% sin condensado		

Los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin aviso previo

6. RUIDO PRODUCIDO

El nivel de presión acústica máxima producida por las tijeras eléctricas OPTIMA 703 es aproximadamente 60 dB (A).

La medición del ruido aéreo ha sido efectuada según la norma UNE EN ISO 11202:2010. Los niveles de ruido producidos por el dispositivo a distancias diferentes de análisis (sin ningún sistema de filtración de las ondas sonoras) cambian pocos db (A).

NOTA

Les aconsejamos a los propietarios de las tijeras eléctricas OPTIMA 703 que cumplan con el Decreto legislativo italiano 81/08 (seguridad en el lugar de trabajo). Es obligatorio el uso de auriculares de protección.

7. CAMPO DE APLICACIONES

Las tijeras eléctricas OPTIMA 703 han sido proyectadas, construidas y montadas para el corte por medio de hojas rotatorias de tejidos y materiales de cualquier tipo, no metálicos, plásticos o de madera.

El equipo no debe funcionar:

- en ambientes con atmósferas explosivas;
- en presencia de polvo fino o de gases corrosivos;
- sobre materiales mojados o húmedos;
- para cortar materiales plásticos, metálicos y de madera.

Se prohíbe el uso de las tijeras eléctricas OPTIMA 703 para usos diferentes de lo indicado arriba ya que esto constituye un peligro.

8. ADVERTENCIAS PARA EL USO

Para trabajar en condiciones de seguridad, recomendamos respetar las advertencias indicadas abajo:

- El trabajo se debe llevar a cabo cumpliendo con las normas de seguridad del País donde se vende el equipo.
- Se prohíbe PERENTORIAMENTE fumar durante las operaciones de instalación o arreglo de las tijeras eléctricas.
- El Cliente se compromete a respetar y a hacer respetar a sus dependientes y a las personas que están bajo su responsabilidad, todas las normas de ley y los reglamentos vigentes acerca de la seguridad, prevención de los accidentes e higiene del trabajo.
El Cliente por lo tanto garantiza respetar con mucha atención todas las normas y los reglamentos vigentes, así como las disposiciones especiales en vigor en las instalaciones deportivas o públicas que el Cliente declara conocer gracias a previas informaciones.
- **Las tijeras eléctricas trabajan también sin protección de seguridad. Esta protección NUNCA tiene que ser quitada.**
- Siempre controlar la resistencia del material a cortar y el tipo de hoja que se está utilizando.
- El cliente deberá entregar a su personal los dispositivos de protección individual necesarios para trabajar y también los indicados por el constructor según los riesgos específicos de la instalación o del área donde el personal trabaja.
- Un solo operador tiene que utilizar las tijeras eléctricas siempre detrás de la empuñadura de guía. Nunca efectuar regulaciones con la hoja en marcha o con el enchufe introducido en la toma.
- Siempre tener cuidado con la posición del cable eléctrico para evitar que la hoja pueda cortarlo o dañarlo.
- Es posible montar las tijeras eléctricas OPTIMA 703 en las máquinas O.E.M., pero su estructura original no debe ser modificada. En caso contrario, esta operación tiene que ser certificada por Rasor®.

9. RIESGOS RESIDUALES

Aunque las tijeras eléctricas son seguras, los operadores no deben crear situaciones potencialmente peligrosas para su seguridad o la de los demás.

- ⊗ Al final de las operaciones de trabajo el motor puede estar muy caliente.
- ⊗ Es posible poner en marcha la hoja aun cuando la protección está desmontada.

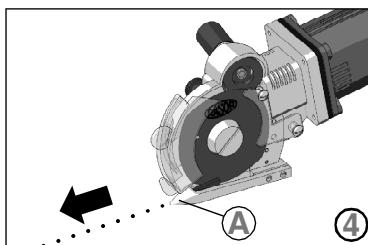
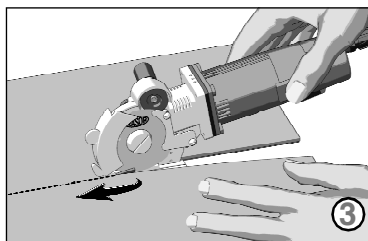


dal 1946

10. USO

Para el uso manual de las tijeras eléctricas hacer lo siguiente:

- 1) Poner el material a cortar sobre una mesa;
- 2) Conectar las tijeras a la alimentación eléctrica;
- 3) Poner el material sobre el pie de corte;
- 4) Activar el pulsador de encendido (véase figura 3);
- 5) Empujar las tijeras eléctricas en la dirección deseada, intentando mantener el material en frente de éstas lo más tendido posible, evitando que se rice en la parte anterior de las tijeras.



ES
73

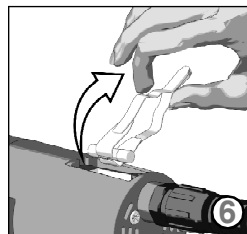
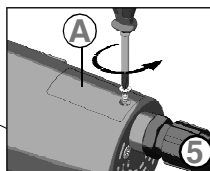
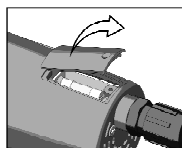
NOTA

El empuje sobre las tijeras eléctricas tiene que ser lo más uniforme posible. Para efectuar cortes lineales precisos (y seguir direcciones predeterminadas), además se aconseja utilizar la punta con forma de flecha (véase punto "A" en la fig.4)

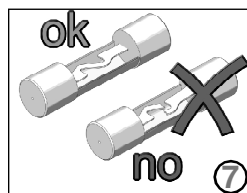
11. SUSTITUCIÓN DEL FUSIBLE MOTOR

Para poder sustituir el fusible del motor, hacer lo siguiente:

- 1) Desconectar las tijeras de la alimentación eléctrica;
- 2) Quitar el tornillo de la cobertura del fusible (véase punto "A" figura 5);
- 3) Extraer el fusible de vidrio mediante la pinza entregada (véase figura 6);
- 4) Verificar su integridad (véase figura 7) y eventualmente instalar un nuevo fusible verificando su amperaje;
- 5) Cerrar nuevamente la cobertura y apretar el tornillo completamente.



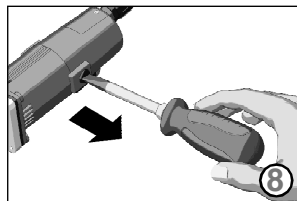
CUIDADO
No utilizar nunca las tijeras con la cobertura del fusible abierta.
Riesgo de choque eléctrico.



dal 1946

12. SUSTITUCIÓN DE LAS ESCOBILLAS MOTOR

Las tijeras eléctricas modelo OPTIMA 703 están provistas de un motor de imanes permanentes de elevada potencia y par motor. Por lo tanto es necesario verificar periódicamente el desgaste de las escobillas de carbón, para no comprometer el funcionamiento en el tiempo del motor. Mediante un destornillador de ranura plano, destornillar las coberturas colocadas en la parte superior (véase fig. 8). Extraer las escobillas de carbón, controlar su desgaste y, eventualmente, efectuar su sustitución. Montar las dos coberturas cerciorándose de mantenerlas en posición vertical perfecta y de atornillarlas completamente sólo después de haber encontrado la posición correcta.



Nota: La escobilla debe ser introducida con la parte negra hacia el interior del motor.

Nota: En caso de motor de imanes permanentes un desgaste diferente de las dos escobillas es normal. Sin embargo, si la diferencia fuera excesiva, es necesario contactar a un centro especializado para el control de todo el aparato.

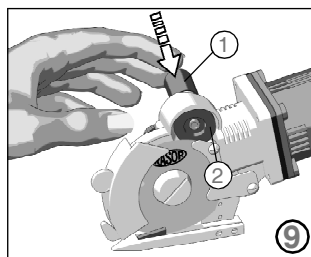
CUIDADO



Antes de efectuar cualquier operación en las tijeras eléctricas, cerciorarse de que el enchufe no sea conectado.

13. AFILADURA DE LA HOJA

Después de unas horas de uso continuo de las tijeras eléctricas, o si las mismas ya no fueran capaz de cortar, es necesario afilar la hoja. Para efectuar esta operación, poner en marcha la hoja y presionar el pulsador "1", (según lo indicado en la figura 9), unos 3-4 segundos. Efectuar esta operación 2-3 veces.



Si el proceso de afilado no fuera eficaz, verificar el desgaste de la muela del grupo de lijado "2" (véase figura 9). Si la muela "2" estuviera demasiado desgastada o sucia, sustituirla desmontando la hoja con la herramienta adecuada.

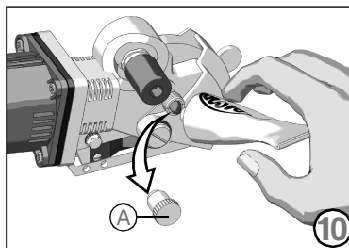
CUIDADO



El pulsador de afiladura puede ser presionado sólo si la pretección móvil anterior está completamente bajada.

14. LUBRICACIÓN

Cada 3-4 días de uso de la máquina es necesario efectuar la lubricación del par engranajes. Para efectuar esta operación, quitar el tapón de protección "A" colocado en la cabeza de las tijeras eléctricas y llenarlo con la grasa entregada. Atornillar nuevamente el tapón "A" pocos giros. Atornillar el tapón "A" unos giros cada 2-3 horas de uso de la máquina (véase figura 10). Llenar de nuevo el tapón después de haberlo atornillado completamente.



CUIDADO



Nunca la hoja tiene que estar sucia de grasa o de aceite.



dal 1946

15. SUSTITUCIÓN DE LA HOJA

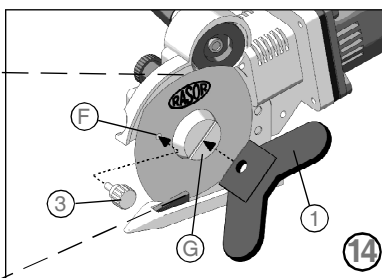
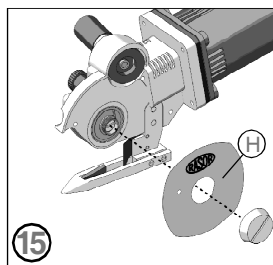
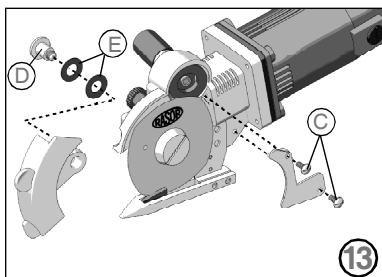
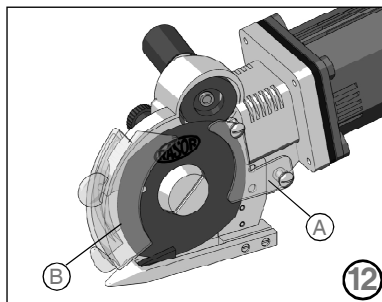
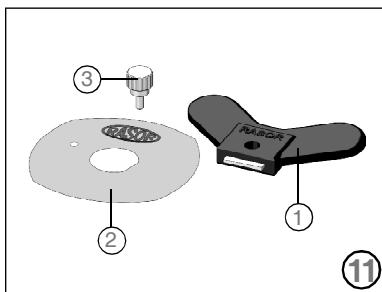
Si la hoja ya no fuera capaz de cortar (también después de haber efectuado la afiladura muchas veces) es necesario sustituirla. Para efectuar esta operación, utilizar la llave mariposa "1" y el punzón de bloqueo de la hoja "3" (indicados en la figura 11).

Para la sustitución hacer lo siguiente:

- 1) Utilizar guantes de protección cumpliendo con el Decreto Legislativo italiano 81/08;
- 2) Quitar la protección de seguridad posterior fija "A" (véase fig. 12) destornillando los dos tornillos de ranura "C" mediante un destornillador (no entregado por el fabricante) como indicado en la figura 13.

Quitar la protección de seguridad anterior móvil "B" (véase fig. 12) destornillando el perno "D" y quitando las dos arandelas "E" como indicado en la figura 13.

- 3) Introducir el punzón "3" (véase figura 11) en el agujero "F", para poder bloquear la hoja (el agujero en la hoja tiene que coincidir con el de la estructura).
- 4) Utilizar la llave mariposa "1" para destornillar la tuerca "G" (véase figura 14) y quitar la hoja "H" (véase fig. 15).
- 5) Sustituir la hoja desgastada con una nueva "2", teniendo cuidado con centrar la hoja en el eje, en la posición correcta, y acordarse de montarla con el lado marcado Rasor hacia el exterior de las tijeras eléctricas.
- 6) Montar nuevamente el equipo efectuando algunas pruebas de corte y de afiladura.



16. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA

SOLUCIÓN

El tejido no se corta o se bloquea entre la hoja y la contra-hoja

Verificar que la hoja y la contra-hoja estén en contacto

Verificar el tipo de tejido

Afilar la hoja

Verificar el espesor del tejido

Verificar la compatibilidad entre hoja y tejido

Verificar que el motor gire correctamente

Reducir la velocidad de avance

Verificar la integridad de la contra-hoja

Efectuar la lubricación

Las tijeras eléctricas producen ruido

Desmontar la hoja y quitar los residuos de material

Verificar el desgaste del par de engranajes

Las tijeras eléctricas se ponen en marcha lentamente, funcionan de manera intermitente o no arrancan

Verificar el fusible de protección mediante un sensor

Verificar las conexiones eléctricas

Controlar las escobillas motor

Controlar el cable de alimentación

17. LISTA REPUESTOS / DIBUJO DE DESPIECE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
70SHSS	HOJA 4-LADOS Ø 70 mm, ACERO H.S.S.	F 5057	PUNZÓN BLOQUEO HOJA	F 7028	ANILLO DE CIERRE	F 7055	CONTRA-HOJA EN WIDIA CON MUELLE
F 5004	PINZA PULSADOR	F 5059	LLAVE MONTAJE/DESMONTAJE HOJA	F 7029	COJINETE TORNILLO SIN FIN mm 10x22x6	F 7056	TORNILLO FIJ. CONTRA-HOJA
F 5006	PULSADOR UNIPOLAR DE ENCENDIDO	F 506002	PINZA CONTACTO ESCOBILLAS	F 7058CPL	TORNILLO SIN FIN COMPLETO	F 7061	FIELTRO SUB-HOJA
F 5007L	ESCOBILLA DE CARBÓN MOTOR LARGO	F 5061L	TORNILLO FIJACIÓN CONTACTOS	F 7031	CASQUILLO ANTI-FRICCIÓN	FRN702	JUEGO ACCESORIOS COMPLETO OPTIMA 703
F 5008	PLACA FIJ. INTERRUPTOR	F 5062	SOPORTE PARA ESCOBILLA DE CARBÓN	F 7032	ANILLO SEGER	SW108600	GRUPO DE LIADO CONSISTENCIA MEDIA
F 5009	PUNTE SUJETA-CABLE	F 5063	COBERTURA DE SOPORTE ESCOBILLA DE CARBÓN	F 7033	ARANDELA ONDULADA DE NIVELACIÓN	SW1086CPL	GRUPO DE LIADO COMPLETO
F 5009/1	TORNILLO FIJ. PUNTE	F 7001	CABLE DE ALIMENTACIÓN DE ESPIRAL	F 7036	ARANDELA DE NIVELACIÓN	SW108700	PERNO GRUPO DE LIADO
F 501101	TERMINAL CONTACTO DER.	F 7002	PASACABLE DE ESPIRAL	F 7037	ABRAZADERA CORONA ENGRANAJE	SW108800	MUELLE GRUPO DE LIADO Ø 11 mm
F 501102	TERMINAL CONTACTO IZQ.	F 7005	PALANCA PULSADOR	F 7038	COJINETE CORONA ENGRANAJE	SW108900	CASQUILLO ROSCADO
F 5012	PLACA FIJ. COJINETE	F 7006	COBERTURA GRUPO DE LIADO	F 7057CPL	CORONA ENGRANAJE COMPLETA	SW109000	MUELLE GRUPO DE LIADO Ø 6 mm
F 5013	TORNILLO FIJ. TAPA MOTOR	F 7018	CARCASA MOTOR CON IMANES	F 7042	ABRAZADERA BLOQUEO HOJA	SW109200	TORNILLO FIJ. COBERTURA GRUPO DE LIADO
F 5014	TORNILLO FIJ. PLACA INTERRUPTOR	F 701901CPL	ROTOR COMPLETO 110 V	F 7043	CÁRTER PROTECCIÓN ANTERIOR	SW109300	ARANDELA ACERO
F 5015	TORNILLO FIJ. PLACA COJINETE	F 7019CPL	ROTOR COMPLETO 220 V	F 7043CPL	JUEGO PROTECCIÓN ANTERIOR	T104500	TORNILLO FIJ. CÁRTER ANTERIOR
F 5017	COJINETE MOTOR mm 5x16x5	F 70202	TAPA FUSIBLE	F 7044	TORNILLO FIJ. CÁRTER PROTECCIÓN POSTERIOR	T104501	PAR ARANDELAS CONVEXAS
F 5018/1	PAR IMANES PERMANENTES	F 70203	TAPA MOTOR CON AGUJERO	F 7045	CÁRTER PROTECCIÓN POSTERIOR	T104700	COBERTURA ENGRASADOR
F 5020	VENTILADOR	F 70203CPL	TAPA MOTOR CON COBERTURA Y TORNILLO	F 7045CPL	JUEGO PROTECCIÓN POSTERIOR	T104800	ENGRASADOR
F 5021	COJINETE MOTOR 6x19x6	F 70210	CIRCUITO ELECTRÓNICO CON FUSIBLE	F 7049	MUELLE DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA	T106000	TORNILLO IZQUIERDO FIJ. CORONA ENGRANAJE
F 5022	MUELLE FIJACIÓN COJINETE	F 70210F01	FUSIBLE 1.25 A	F 7050	TORNILLO FIJ. DISPOSITIVO DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA	T107900	GRASA LUBRICANTE
F 5023	ANILLO DE COMPENSACIÓN	F 7024	BRIDA DE CIERRE	F 7053	PIE SOLDADO		
F 5025	TORNILLO FIJ. TAPA MOTOR	F 702601	SOPORTE MOTOR COMPLETO	F 7054	TORNILLO FIJ. PIE		
F 50304	TORNILLO FIJ. TAPA FUSIBLE	F 7027	UNIÓN	F 7054/1	ARANDELA DENTADA		



dal 1946



GARANTÍA

Las tijeras eléctricas de corte Rasor® Elettromeccanica S.r.l. tienen una garantía de 12 meses desde la fecha indicada en la última página de este manual, salvo diferentes acuerdos escritos. La garantía cubre todos los defectos de los materiales y de fabricación, y permite la sustitución de los repuestos o la reparación de los componentes defectuosos sólo si efectuados por nosotros y en nuestro taller.

En caso de devolución para reparación en garantía, **el cliente siempre está obligado a enviar a Rasor® las tijeras completas. No se aceptan reparaciones con garantía de componentes separados de la máquina.**

El material a reparar deberá ser enviado en PORTE PAGADO.

Una vez terminada la reparación, el equipo será enviado al Cliente en PORTE DEBIDO.

La garantía no incluye la intervención de nuestros técnicos en el lugar de instalación de las tijeras eléctricas, ni su desmontaje.

Si fuera necesaria la presencia de uno de nuestros técnicos, el trabajo efectuado será facturado a los precios vigentes, más los gastos de traslado y de viaje.

La garantía no incluye:

- ✎ Daños causados por un uso o montaje incorrectos;
- ✎ Daños causados por agentes exteriores;
- ✎ Daños causados por negligencia o mantenimiento insuficiente;
- ✎ Las hojas y los productos sujetos a desgaste.

CADUCIDAD DE LA GARANTÍA:

- ✎ Si hay morosidad u otros incumplimientos de contrato;
- ✎ Si se efectúan reparaciones o cambios en nuestras tijeras eléctricas sin nuestra autorización;
- ✎ Si el número de serie es adulterado o borrado;
- ✎ Si el daño es causado por un uso incorrecto, así como mal trato, golpes, caídas y otras causas extrañas al funcionamiento normal del equipo;
- ✎ Si el equipo resulta desmontado, desarreglado o reparado por personal no autorizado por Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- ✎ Si las tijeras eléctricas se utilizan para fines diferentes de los indicados en el presente manual.

Las reparaciones efectuadas en garantía no interrumpen la duración de la misma.

Para cualquier pleito el Foro de Competencia es el de Milano.

Les agradecemos anticipadamente la atención que pondrán en leer este manual y les rogamos que nos señalen eventuales sugerencias que consideran puedan hacerlo más completo.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

