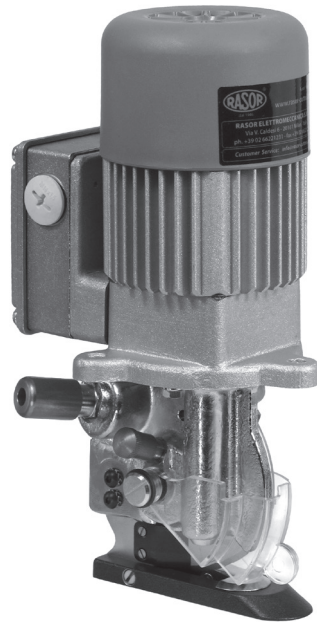




1946

GRT MINIV

UNIDAD DE CORTE
TRIFÁSICA



MANUAL DE USO

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nació en Milano en 1946 por voluntad de Luigi Spinelli. Desde más de sesenta años produce sistemas de corte automatizados, unidades de corte para aplicaciones textiles y dispositivos de corte eléctricos y neumáticos.

Nacida como punto de referencia para el corte en el campo textil, los productos Rasor® son utilizados en otros sectores: químico, automovilístico, náutico, deportivo, decoración.

Hoy en día, Rasor® cuenta con una continuidad profesional de dos generaciones, con la experiencia heredada del fundador, su pasión y dedicación.

Lo que caracteriza Rasor® es ver cada fase de la producción, del proyecto al producto embalado listo para su entrega, desarrollarse en el interior de la empresa, gracias a operadores crecidos profesionalmente en armonía con ésta y con sus socios fundadores, para asegurar la calidad, que desde el principio ha fundamentado la actividad de Rasor®.

Esta aptitud permite a la empresa trabajar todos los días para mejorar la calidad del producto, estudiar y desarrollar nuevos materiales y tecnologías.



AGRADECIMIENTOS

Estimado Cliente,

para empezar Le agradecemos por haber elegido un producto Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

Desde hace muchos años Rasor® es un punto de referencia en el sector de los equipos para el corte en los sectores textil, de la confección, de la decoración, de la sastrería, de las instalaciones deportivas, químico, automovilístico, náutico y de los materiales aislantes. Desde siempre, su producción es sinónimo de fiabilidad, probada de la satisfacción de sus numerosos Clientes.

La Calidad Rasor® regula todas las actividades de la empresa, con el objeto de ofrecer al Cliente un servicio que responde completamente a sus expectativas y necesidades, en términos de calidad del producto, fiabilidad en las entregas y disponibilidad de stock de productos acabados.

Todas las partes de los dispositivos han sido proyectadas y producidas para asegurar prestaciones óptimas. Para mantener un nivel de calidad elevado y de fiabilidad en el tiempo de los productos Rasor®, les rogamos a nuestros Clientes que utilicen sólo repuestos originales y que contacten con la Casa Matriz para cualquier intervención de mantenimiento.

1. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



Este manual de uso es parte integrante de la unidad de corte GRT-MINIV y tiene que ser leído atentamente antes de su utilización, ya que proporciona importantes indicaciones relativas a la seguridad de su instalación, uso y mantenimiento. Por este motivo es necesario guardarlo cuidadosamente.



Antes de utilizar la unidad de corte GRT-MINIV, leer atentamente las normas generales de seguridad indicadas abajo.

ES
3

- **EMBALAJE.**
Después de haber quitado el embalaje, verificar la integridad de la unidad de corte. En caso de duda, no utilizarla y contactar con un Centro de Asistencia Autorizado. No dejar los elementos del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, cartón, etc.) al alcance de niños o discapacitados, pues podrían ser fuente de peligro.
- **EVITAR AMBIENTES PELIGROSOS.**
Evitar que los componentes de la unidad de corte GRT-MINIV entren en contacto con superficies húmedas o mojadas.
- **MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**
Al área de trabajo no tienen que acceder personas extrañas, sobre todo los niños.
- **CABLE DE ALIMENTACIÓN.**
Evitar que el cable de alimentación eléctrica entre en contacto con objetos calientes, superficies puntiagudas o con bordes cortantes. No tirar nunca el cable de alimentación de la máquina. Éste no debe nunca ser sustituido por el usuario si estuviera dañado. En caso de necesidad dirigirse a personal profesionalmente preparado.
- **MANTENER LIMPIO EL LUGAR DE TRABAJO**
El lugar de trabajo tiene que ser mantenido siempre limpio y bien iluminado; no tienen que estar presentes líquidos o residuos de aceite.
- **UTILIZAR SIEMPRE LA UNIDAD DE CORTE GRT-MINIV DE MANERA ADECUADA.**
Efectuar sólo los trabajos para los cuales la unidad de corte ha sido construida, no utilizarla para trabajos inadecuados.
- **RESPETAR EL USO.**
No cortar materiales demasiado espesos y siempre verificar la condición de la hoja.
- **EVITAR LAS PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES.**
Antes de conectar la unidad de corte GRT-MINIV, cerciorarse de que todo haya sido instalado correctamente.
- **ROPA DE TRABAJO.**
No utilizar ropa ancha o accesorios que puedan enredarse en las partes en movimiento.
- **GAFAS Y GUANTES DE SEGURIDAD DE MALLA METÁLICA**
Utilizar siempre las gafas y los guantes de protección de malla metálica homologados por Rasor para las operaciones de uso y de mantenimiento (cumpliendo con la Norma UNE EN 388:2017).
- **REPUESTOS**
Para el mantenimiento y la sustitución utilizar sólo repuestos originales. El mantenimiento de la hoja tiene que ser efectuado sólo por el personal técnico Rasor®.
- **INSTALACIÓN**
Cualquier instalación no conforme a lo especificado puede comprometer la seguridad del usuario e invalidar la garantía.

Carta de información

El instalador y el personal encargado del mantenimiento deben conocer a fondo el contenido del manual. Excluyendo las características de base del equipo descrito, la **Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l.** se reserva el derecho de modificar aquellos componentes, detalles y accesorios que considera puedan mejorar el equipo, tanto por exigencias de fabricación como comerciales, en cualquier momento y sin comprometerse a poner esta publicación al día enseguida.

**CUIDADO**

TODOS LOS DERECHOS SON RESERVADOS SEGÚN LAS INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,

Se prohíbe reproducir cualquier parte de este manual de cualquier forma sin el explícito consentimiento escrito de Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

El contenido del manual puede cambiar sin aviso previo.

La documentación contenida en este manual ha sido verificada y juntada con sumo cuidado para que el texto resulte lo más completo y sencillo posible.

El contenido de esta publicación no puede ser interpretado como garantía alguna, ni directa ni indirecta - incluso, en forma no limitativa, la garantía de aptitud para un intento específico. El contenido de este manual no puede ser interpretado como modificación o aclaración de cualquier contrato de compra.

Los equipos de la Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l. no han sido proyectados para el funcionamiento en ambientes con peligro de explosión y de elevado riesgo de incendios y no pueden cortar materiales mojados o húmedos o trabajar en caso de lluvia. En caso de daños o de un funcionamiento incorrecto, la unidad de corte GRT-MINIV no tiene que ser utilizada hasta cuando el Servicio de Asistencia Técnica ha terminado la intervención de reparación.

Servicio Asistencia Técnica



Para informaciones contactar con
RASOR® ELETTRMECCANICAS.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

CUIDADO

El aspecto original de la unidad de corte nunca tiene que ser modificado. Al recibir la misma, controlar que lo que ha sido entregado corresponda a lo que ha sido pedido.

En caso de falta de conformidad informar inmediatamente a Rasor®.

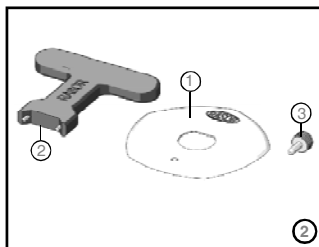
Además, controlar que durante el transporte no se hayan ocasionado daños.



2. TRANSPORTE Y EMBALAJE

La unidad de corte es entregada en una caja de cartón y lleva en su interior diferentes elementos opcionales. En la parte exterior de la caja están indicados el código del producto pedido y el número de serie (véase dibujo 1). En el interior de la caja se encuentran también los siguientes accesorios contenidos en una bolsa pequeña de plástico:

- 1) Hoja poligonal;
- 2) Llave mamposa para desmontar la tuerca de la hoja;
- 3) Punzón para desmontar la hoja.

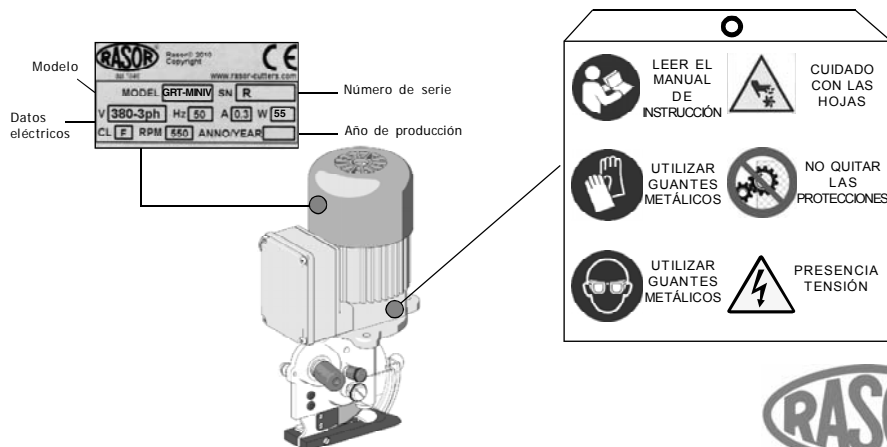


3. DATOS DE PLACA

La unidad de corte tiene en su parte anterior la placa de identificación del fabricante y de conformidad a las NORMAS 2006/42/CE representada abajo.

Nunca quitar la placa, aun si hay que vender el equipo. Para cualquier comunicación con el fabricante, siempre indicar el número de matrícula indicado en la placa misma.

El cable de alimentación eléctrico de la unidad de corte lleva una targa con pictogramas que indican las advertencias de seguridad que tienen que ser respetadas cuidadosamente por todos los que utilizan el equipo. **En caso lo indicado antes no fuera respetado, la Empresa fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños o accidentes a personas y a cosas. En dicho caso, el operador es el único responsable hacia los órganos competentes.**



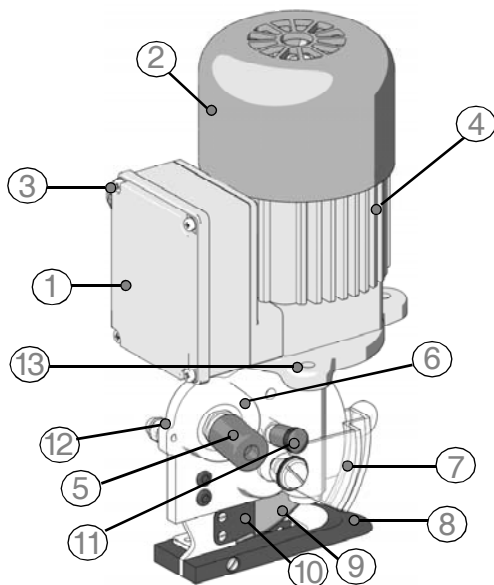
4. DESCRIPCIÓN PRODUCTO

ES
6

El equipo descrito en este manual es una unidad de corte modelo GRT-MINIV apta para ser montada en máquinas automáticas (ej. dispositivos tensores, corte electrónico, etc.) mediante agujeros especiales en el soporte motor que permiten fijar la máquina en escuadras planas o angulares. La unidad GRT-MINIV permite operaciones de corte continuo y, mediante el montaje en serie, también el corte con alturas diferentes. Gracias al principio de corte de la hoja/contra-hoja siempre en contacto y la calidad superior del acero de la hoja entregada, la unidad GRT-MINIV garantiza la separación neta de los dos bordes de material cortado sin deshilachaduras. El motor trifásico compacto y fiable, y las hojas de diámetro de 86 mm, garantizan cortes de espesor hasta 2,5 cm. Una de las peculiaridades de la unidad de corte GRT-MINIV es la posibilidad de poder afilar la hoja en cualquier momento, sin desmontarla, gracias a la presencia de un afilador montado en el soporte motor. Después de dicha operación, se puede empezar de nuevo con las operaciones de corte. Un motor de alta potencia, perfectamente equilibrado, con un número elevado de revoluciones y totalmente exento de mantenimiento, reduce al mínimo las vibraciones, haciendo que la unidad de corte cumpla con el Decreto legislativo italiano núm.81 del 9/4/2008 "Testo Unico sulla Salute e Sicurezza sul Lavoro" (Texto Único sobre la Salud y Seguridad en el Lugar de trabajo), Título VIII – CAPÍTULO III (protección de los trabajadores de los riesgos de exposición a vibraciones). Las partes mecánicas son de acero y de bronce de elevada resistencia y necesitan ser lubricadas después de muchas horas de trabajo.

Elementos del dispositivo

1	Caja de derivación	8	Base de aluminio revestida de Teflon®
2	Capa motor	9	Hoja poligonal
3	Pasacable	10	Dispositivo de bloqueo del filo de la hoja
4	Cuerpo motor	11	Engrasador
5	Botón afilador	12	Protección posterior fija
6	Soporte motor	13	Tapa inferior motor de metal con agujeros de fijación
7	Protección anterior móvil		



5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características unidades de corte GRT-MINIV	
Diámetro hoja	86 mm con contra-hoja de metal duro
Velocidad hoja	550 rev./min
Altura útil para el corte	25 mm aproximadamente
Potencia motor	Trifásico-Asíncrono, 55 W (IP20-CL F)
Absorción máxima	0,30 A
Peso (con cable de alimentación)	2650 g
Peso total (con embalaje)	4750 g
Largo cable eléctrico	1,5 mt
Luminosidad mínima para las operaciones de trabajo	LUX 200
Vibraciones al arranque	< 2,5 m/s ²
Temperatura de uso	0 ~ 55°C
Humedad de uso	10 ~ 95% sin condensado

Características hojas disponibles	
86PHSS	Hoja de 5 lados Ø 86 mm de acero HSS
86THSS	Hoja de 8 lados Ø 86 mm de acero HSS
86PHSSTF	Hoja 5 lados Ø 86 mm, de Acero H.S.S. cubierto de Teflon®
86THSSTN	Hoja de 8 lados Ø 86 mm de acero HSS cubierto de titanio
86THSSTF	Hoja 8 lados Ø 86 mm, de Acero H.S.S. cubierto de Teflon®
86TMD	Hoja de 8 lados Ø 86 mm de metal duro integral

Los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin aviso previo

6. RUIDO PRODUCIDO

El nivel de presión acústica máxima producida por la unidad de corte GRT-MINIV es aproximadamente 60 dB (A).

La medición del ruido aéreo ha sido efectuada según la norma UNI EN ISO 11202:2010. Los niveles de ruido producidos por el dispositivo a distancias diferentes de análisis (sin ningún sistema de filtración de las ondas sonoras) cambian pocos db (A).

NOTA

Les aconsejamos a los propietarios de la unidad de corte GRT-MINIV que cumplan con el Decreto legislativo italiano 81/08 (seguridad en el lugar de trabajo).

7. CAMPO DE APLICACIONES

La unidad de corte GRT-MINIV ha sido proyectada, construida y montada para el corte de tejidos y materiales de cualquier tipo, no metálicos, plásticos o de madera por medio de hojas rotativas poligonales.

El equipo no debe funcionar:

- en ambientes con atmósferas explosivas;
- en presencia de polvo fino o de gases corrosivos;
- sobre materiales mojados o húmedos;
- para cortar materiales plásticos, metálicos y de madera.

Se prohíbe el uso de la unidad de corte GRT-MINIV para usos diferentes de lo indicado arriba ya que esto constituye un peligro.

8. ADVERTENCIAS PARA EL USO

Para trabajar en condiciones de seguridad, recomendamos respetar las advertencias indicadas abajo:

- El trabajo se debe llevar a cabo cumpliendo con las normas de seguridad del país donde se vende el equipo.
- Se prohíbe PERENTORIAMENTE fumar durante las operaciones de instalación o arreglo de la unidad de corte.
- El Cliente se compromete a respetar y a hacer respetar a sus dependientes y a las personas que están bajo su responsabilidad, todas las normas de ley y los reglamentos vigentes acerca de la seguridad, prevención de los accidentes e higiene del trabajo.

El Cliente por lo tanto garantiza respetar con mucha atención todas las normas y los reglamentos vigentes, así como las disposiciones especiales en vigor en las instalaciones deportivas o públicas que el Cliente declara conocer gracias a informaciones previas.

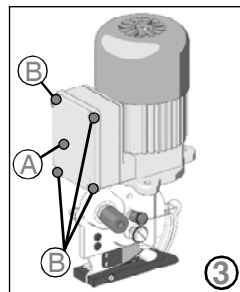
- **La unidad de corte trabaja también sin protección de seguridad. Esta protección NUNCA tiene que ser quitada.**
- Siempre controlar la resistencia del material a cortar y el tipo de hoja que se está utilizando.
- El cliente deberá entregar a su personal los dispositivos de protección individual necesarios para trabajar y también los indicados por el constructor según los riesgos específicos de la instalación o del área donde el personal trabaja.
- Nunca efectuar regulaciones con la hoja en marcha o con el enchufe conectado.
- Siempre tener cuidado con la posición del cable eléctrico para evitar que la hoja pueda cortarlo o dañarlo.
- Es posible montar la unidad de corte GRT-MINIV en las máquinas O.E.M., pero su estructura original no debe ser modificada. En caso contrario, esta operación tiene que ser certificada por Rasor®.

9. CONEXIÓN ELÉCTRICA

En primer lugar asegurarse de que las líneas puedan alimentar correctamente la unidad de corte, cumpliendo con las normas de seguridad (para las características técnicas véase párrafo 5).

CUIDADO

Aconsejamos montar antes de la unidad de corte un dispositivo magnetotérmico “de seguridad” y verificar que el circuito de tierra sea eficaz. Antes de trabajar con los cables de alimentación quitar el enchufe de la red. Es oportuno controlar que las conexiones y las protecciones eléctricas cumplen con los valores de Fuerza Motriz y Datos de Identificación (tensión y corriente) pedidos por los circuitos eléctricos. El personal que efectúa trabajos eléctricos debe tener los requisitos necesarios previstos por la norma CEI 11-27/1. En el caso de trabajos bajo tensión, el empresario debe certificar la idoneidad del personal encargado después de haberlo adiestrado oportunamente. La unidad de corte GRT-MINIV se entrega con cable eléctrico ya conectado a la caja de derivación colocada al lado del motor. El usuario debe conectar la unidad de corte a la red eléctrica (el cable cumple con las normas CEI 20-22 III). Nunca efectuar uniones en el cable entregado. Si fuera necesario un cable más largo, sustituir el cable entregado. Para poder conectar el cable nuevo, abrir la tapa “A” desconectando los 4 tornillos de estrella “B” (véase figura 3). Conectar el cable de las fases a la caja de bornes. La sección mínima de los cables de conexión debe ser establecida por el operador encargado de la instalación. Utilizar cables y tomas de seguridad homologados IMQ. Verificar que la conexión sea correcta activando la unidad y controlar el sentido de rotación.



La unidad está provista por puesta a tierra (cable amarillo-verde). Eventuales conexiones defectuosas a tierra pueden crear condiciones de trabajo no seguro. Rasor® declina toda responsabilidad en caso de daños.

La alimentación eléctrica se entrega a la unidad por una línea protegida contar las sobretensiones mediante un interruptor automático (magnetotérmico) o fusibles retrasados, dimensionados adecuadamente. La corriente de intervención de las protecciones debe ser lo más baja posible considerando la absorción máxima de la unidad (véase datos de placa).

CUIDADO

El usuario debe preparar un seccionador de corriente en la línea de alimentación para poder pagar la unidad en caso de necesidad.

ES
9

10. RIESGOS RESIDUOS

No obstante la unidad de corte sea segura, los operadores no deben crear situaciones potencialmente peligrosas para su propia seguridad o la de los demás.

- ⊗ A final de de las operaciones de trabajo, el motor puede estar caliente.
- ⊗ Es posible poner en marcha la hoja aun cuando las protecciones están desmontadas.

11. INSTALACIÓN Y USO

Para la instalación y el uso de la unidad de corte hacer lo siguiente:

- 1) Fijar la unidad de corte sobre escuadras planas o angulares utilizando cuatro tornillos 5MA, introduciéndolos en los cuatro agujeros en el soporte inferior del motor (véanse figuras 4 y 5).

NOTA

La unidad de corte puede ser instalada en cualquier posición/angulación: vertical, volcada, lateral. La base no debe necesariamente tocar la superficie de la máquina.

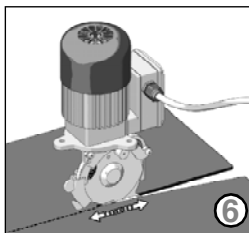
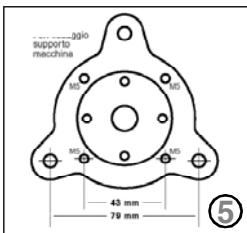
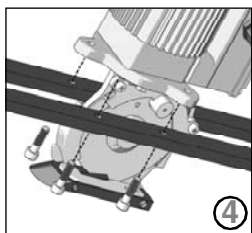
- 2) Preparar el material a cortar;
- 3) Conectar la unidad de corte a la alimentación eléctrica;
- 4) Poner el material por encima de la base de corte;
- 5) Regular la protección móvil según el espesor del material a cortar (véase figura 6);
- 6) Cortar.

NOTA

La unidad de corte GRT-MINIV puede funcionar permanenciando fija (avance del material) o avanzando manteniendo el material firme. Es importante que el material a cortar esté tensado lo más posible, sin pliegues.

CUIDADO

Nunca utilizar los dos tornillos con tuerca que unen el motor a la parte de corte para fijar la unidad de corte GRT-MINIV. Esta operación puede provocar la rotura del eje motor. En dicho caso la garantía no será aplicable.



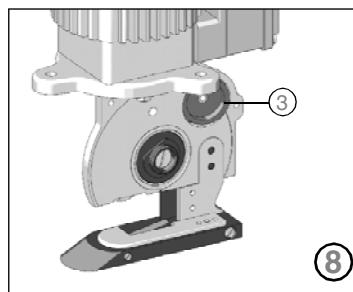
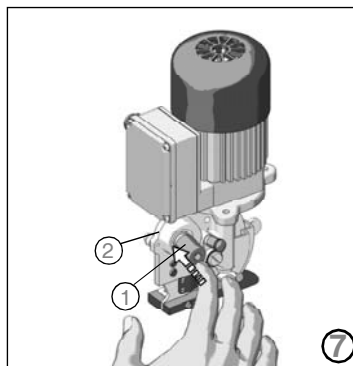
12. AFILADURA DE LA HOJA

Después de unas horas de trabajo continuado de la cizalla, o si la misma perdiera su capacidad de cortar, es necesario afilar la hoja.

Para efectuar dicha operación, arrancar la hoja y presionar el afilador "2" sobre la misma (presionando el pulsador "1", como indicado en la figura 7), durante 3-4 segundos. Repetir la operación 2-3 veces.

Si el proceso de afiladura no fuera eficaz, verificar el desgaste de la muela del grupo de lijado "3" (véase figura 8).

Si la muela "3" estuviera demasiado desgastada o sucia, sustituirla.

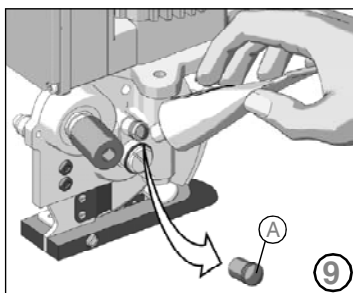


13. LUBRICACIÓN

Cada 3-4 horas de uso de la máquina es necesario efectuar la lubricación del par de engranajes. Para efectuar esta operación, quitar el tapón de protección "A" colocado en el soporte motor de la unidad de corte y llenarlo con grasa lubricante Rasor. Atornillar nuevamente el tapón "A" pocos giros. Atornillar el tapón "A" unos giros cada 2-3 horas de uso de la máquina (véase figura 9).

CUIDADO

Nunca la hoja debe estar sucia de grasa o de aceite.



14. SUSTITUCIÓN DE LA HOJA

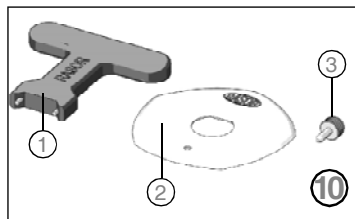
Si la hoja ya no fuera capaz de cortar (también después de haber efectuado la afiladura muchas veces) es necesario sustituirla. Para efectuar esta operación, utilizar la llave mariposa "1" y el punzón de bloqueo de la hoja "3" (indicados en la figura 10).

Para la sustitución hacer lo siguiente:

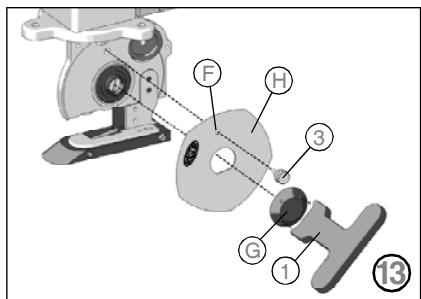
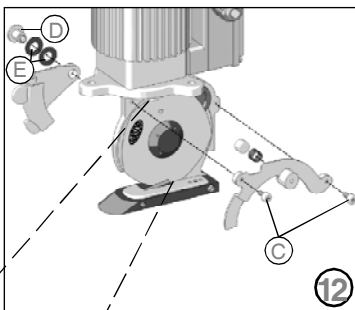
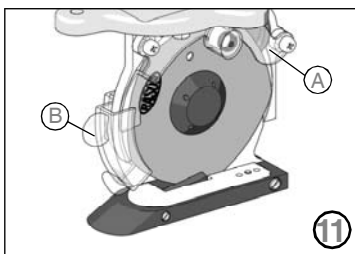
- 1) Utilizar guantes de protección cumpliendo con el D.Lgs. 81/08 (Directiva italiana);
- 2) Quitar la protección de seguridad fija posterior "A" (véase figura 11) destornillando los tornillos de estrella "C", mediante un destornillador (no entregado por el fabricante) como indicado en la figura 12.

Quitar la protección de seguridad anterior móvil "B" (véase figura 11) destornillando el perno "D" y extrayendo la arandela "E" como indicado en la figura 12.

- 3) Introducir el punzón "3" en el agujero "F" (véase figura 13), para poder bloquear la hoja (el agujero en la hoja tiene que coincidir con el de la estructura).
- 4) Utilizar la llave mariposa "1" para destornillar la tuerca "G" y quitar la hoja "H" (véase figura 13).
- 5) Sustituir la hoja desgastada con una nueva "2", teniendo cuidado con centrar la hoja en el engranaje, en la posición correcta, y acordarse de montarla con el lado que está marcado Rasor hacia el exterior de la unidad de corte.
- 6) Montar nuevamente el conjunto y efectuar la afiladura.



ES
11



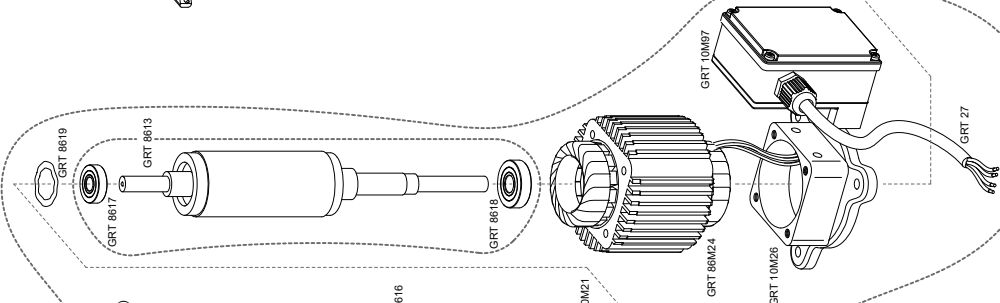
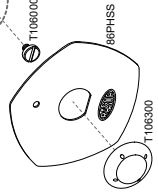
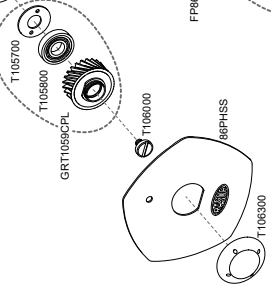
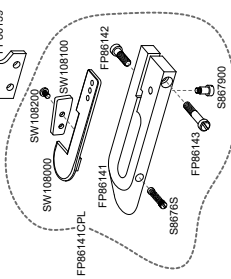
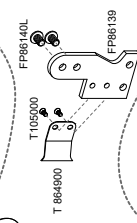
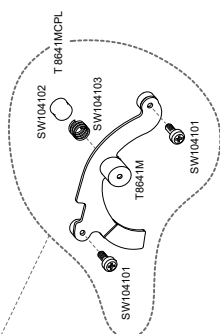
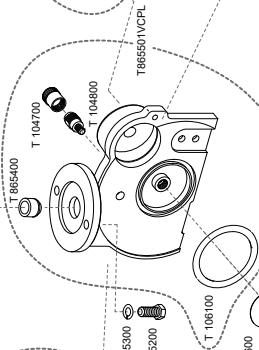
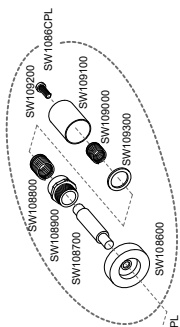
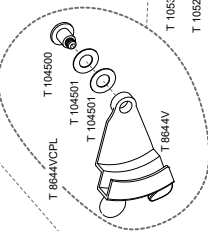
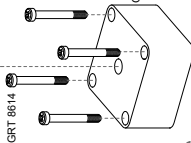
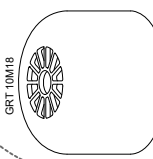
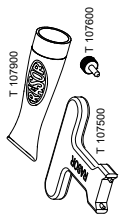
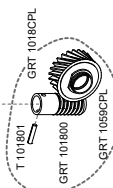
15. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA	SOLUCIÓN
El tejido no se corta o se bloquea entre la hoja y la contra-hoja	Verificar que la hoja y la contra-hoja estén en contacto
	Verificar el tipo de tejido
	Afilar la hoja
	Verificar el espesor del tejido
	Verificar la compatibilidad entre hoja y tejido
	Verificar que el motor gire correctamente
	Reducir la velocidad de avance
La unidad de corte produce ruido	Verificar la integridad de la contra-hoja
	Efectuar la lubricación
	Desmontar la hoja y quitar los residuos de material
La unidad de corte se pone en marcha lentamente, funciona de manera intermitente o no arranca	Verificar el desgaste del par de engranajes
	Verificar las conexiones eléctricas en la unidad O.E.M.
	Verificar las conexiones eléctricas
	Controlar el cable de alimentación

16. LISTA REPUESTOS / DIBUJO DE DESPIECE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CODICE	DESCRIPCIÓN
86PH55	HOJA PENTAGONAL Ø 86 mm. ACERO H.S.S.	GRT10M97	SOPORTE CAJA DE BORNE COMPLETO	SW108200	TORNILLO FUJ. CONTRA-HOJA	T 105600	ARANDELA DE NIVELACIÓN
FP86139	PIÉ DE ACERO	GRT27	CABLE ALIMENTACIÓN IGNIFUGO	SW108600	RUEDA DE ESMERIL	T 105700	ABRAZADERA FIJACIÓN COJINETE CORONA
FP86140L	TORNILLOS FUJ. PIÉ	GRT8613	ROTOR COMPLETO	SW1086CPL	GRUPO AFILADOR COMPLETO	T 105800	COJINETE CORONA ENGRANAJE
FP86141	BASE DE ALUMINIO REVESTIDA DE TEFLON®	GRT8614	TORNILLO CUERPO MOTOR	SW108700	PASADOR ESMERIL	T 106000	TORNILLO IZQUIERDO CORONA ENGRANAJE
FP86141CPL	BASE DE ALUMINIO REVESTIDA DE TEFLON® COMPLETA	GRT8615	DISTANCIADOR	SW108800	MUELLE DE ESMERIL Ø 11 mm	T 106100	FIELTRO SUB-HOJA
FP86142	TORNILLO FUJ. BASE 10 mm	GRT8616	TORNILLO SIN CABEZA FUJ. VENTILADOR	SW108900	CASQUILLO AFILADOR	T 106300	ABRAZADERA BLOQUEO HOJA
FP86143	TORNILLO FUJ. BASE 18 mm	GRT8617	COJINETE MOTOR mm 6x19x6	SW109000	MUELLE AFILADOR Ø 6 mm	T 107500	LLAVE MONTAJE/DESMONTAJE HOJA
GMT8660	MOTOR COMPLETO GTR86, 3-PH 380 V 50 Hz	GRT8618	COJINETE MOTOR mm 10x30x9	SW109100	PULSADOR AFILADOR	T 107600	PUNZÓN BLOQUEO HOJA
GMT8660	MOTOR COMPLETO GTR86, 3-PH 380 V 60 Hz	GRT8619	ANILLO DE COMPENSACIÓN	SW109200	TORNILLO FIJACIÓN PULSADOR AFILADOR	T 107900	GRASA LUBRICADORA
GMT8660/480	MOTOR COMPLETO GTR86, 3-PH 480 V 60 Hz	GRT86M24	CUERPO MOTOR COMPLETO	SW109300	ARANDELA AFILADOR	T 8641M	PROTECCIÓN POSTERIOR
GRT101800	TORNILLO SIN FIN MOD. 1 5P	S 86765	MUELLE CON TORNILLO SIN CABEZA	T 101801	ENCHUFE ELÁSTICO	T 8641MCPL	JUEGO PROTECCIÓN POSTERIOR
GRT1018CPL	PAR ENGRANAJE COMPLETO	S867900	TORNILLO FUJ. SOPORTE CONTRA-HOJA	T 104500	TORNILLO FUJ. CÁRTER ANTERIOR	T 864900	JUEGO PROTECCIÓN POSTERIOR
GRT1059CPL	CORONA ENGRANAJE MOD. 1 5P	SW104101	TORNILLO FUJ. CÁRTER POSTERIOR	T 104700	COBERTURA ENGRASADOR	T 865400	CASQUILLO ANTI-FRICCIÓN
GRT10M18	TAPA MOTOR GRT10 - 86	SW104102	FIELTRO LUBRICADOR	T 104800	ENGRASADOR	T 865501VCPL	SOPORTE MOTOR COMPLETO
GRT10M19	VENTILADOR MOTOR GRT10 - 86	SW104103	MUELLE FIELTRO LUBRICADOR	T 105000	TORNILLO FIJACIÓN DISPOSITIVO DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA	T104501	ARANDELA AROMBADA
GRT10M21	BRIDA SUPERIOR MOTOR	SW108000	SOPORTE CONTRA-HOJA	T 105200	TORNILLO CON TUERCA FIJACIÓN SOPORTE MOTOR	T8644V	CÁRTER PROTECCIÓN ANTERIOR
GRT10M26	BRIDA INFERIOR MOTOR	SW108100	CONTRA-HOJA DE WIDIA	T 105300	ARANDELA	T8644VCPL	JUEGO PROTECCIÓN ANTERIOR

GMT 8600 (3-PH. 380V / 50Hz)
 GMT 8660 (3-PH. 380V / 60Hz)
 GMT 8660/480 (3-PH. 480V / 60Hz)



GARANTÍA

La unidad de corte Rasor® Elettromeccanica S.r.l. tiene una garantía de 12 meses desde la fecha indicada en la última página de este manual, salvo diferentes acuerdos escritos.

La garantía cubre todos los defectos de los materiales y de fabricación, y permite la sustitución de los repuestos o la reparación de los componentes defectuosos sólo si efectuados por nosotros y en nuestro taller.

En caso de devolución para reparación en garantía, **el cliente está obligado a enviar a Rasor® la máquina completa. No se admiten reparaciones con garantía de un componente separado de la máquina.**

El material a reparar deberá ser enviado en PORTE PAGADO.

Una vez terminada la reparación, el equipo será enviado al Cliente en PORTE DEBIDO.

La garantía no incluye la intervención de nuestros técnicos en el lugar de instalación de la unidad de corte, ni su desmontaje.

Si fuera necesaria la presencia de uno de nuestros técnicos, el trabajo efectuado será facturado a los precios vigentes, más los gastos de traslado y de viaje.

La garantía no incluye:

- Daños causados por un uso o montaje incorrectos;
- Daños causados por agentes exteriores;
- Daños causados por negligencia o mantenimiento insuficiente;
- Las hojas y los productos sujetos a desgaste.

CADUCIDAD DE LA GARANTÍA:

- Si hay morosidad u otros incumplimientos de contrato;
- Si se efectúan reparaciones o cambios en nuestra unidad de corte sin nuestra autorización;
- Si el número de serie es adulterado o borrado;
- Si el daño es causado por un uso incorrecto, así como mal trato, golpes, caídas y otras causas extrañas al funcionamiento normal del equipo;
- Si el equipo resulta desmontado, desarreglado o reparado por personal no autorizado por Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- Si la unidad de corte se utiliza para fines diferentes de los indicados en el presente manual.

Las reparaciones efectuadas en garantía no interrumpen la duración de la misma.

Para cualquier pleito el Foro de Competencia es el de Milano.

Les agradecemos anticipadamente la atención que pondrán en leer este manual y les rogamos que nos señalen eventuales sugerencias que consideran puedan hacerlo más completo.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

