

**TIJERAS NEUMÁTICAS
MOD. FP861RC**



Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nace en Milano en 1946 gracias a Luigi Spinelli. Desde más de sesenta años produce sistemas de corte automatizados, unidades de corte para aplicaciones textiles y dispositivos de corte eléctricos y neumáticos.



Nacida como punto de referencia para el corte en el campo textil, los productos Rasor® son utilizados en otros sectores: químico, automovilístico, náutico, deportivo, decoración.

Rasor® se precia de la continuidad profesional de tres generaciones, gracias al importante soporte del socio fundador, a su pasión, dedicación y experiencia de setenta años.

Lo que caracteriza Rasor® es ver cada fase de la producción, del proyecto al producto embalado listo para su entrega, desarrollarse en el interior de la empresa, gracias a operadores crecidos profesionalmente en armonía con ésta y con sus socios fundadores, para asegurar la calidad, que desde el principio ha fundamentado la actividad de Rasor®.

Esta aptitud permite a la empresa trabajar todos los días para mejorar la calidad del producto, estudiar y desarrollar nuevos materiales y tecnologías.

AGRADECIMIENTOS

Estimado Cliente,

ante todo Le agradecemos haber elegido un producto Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

Desde hace muchos años Rasor® es un punto de referencia en el sector de los equipos para el corte en los sectores textil, de la confección, de la decoración, de la sastrería, de las instalaciones deportivas, químico, automovilístico, náutico y de los materiales aislantes.

Desde siempre, su producción es sinónimo de fiabilidad, probada de la satisfacción de sus numerosos Clientes.

La Calidad Rasor® regula todas las actividades de la empresa, con el objeto de ofrecer al Cliente un servicio que responde completamente a sus expectativas y necesidades, en términos de calidad del producto, fiabilidad en las entregas y disponibilidad de stock de productos acabados.

Todas las partes de los dispositivos han sido proyectadas y producidas para asegurar prestaciones óptimas. Para mantener un nivel de calidad elevado y de fiabilidad en el tiempo de los productos Rasor®, les rogamos a nuestros Clientes que utilicen sólo repuestos originales y que contacten con la Casa Matriz para cualquier intervención de mantenimiento.



Este manual de uso es parte integrante de las tijeras neumáticas FP861RC y tiene que ser leído atentamente antes de su utilización, ya que proporciona importantes indicaciones relativas a la seguridad de su instalación, uso y mantenimiento. Por eso, guardarlo cuidadosamente.



Antes de utilizar las tijeras neumáticas FP861RC, leer atentamente las normas generales de seguridad indicadas abajo.

- **EMBALAJE.**

Después de haber quitado el embalaje, verificar la integridad de las tijeras neumáticas. En caso de duda, no utilizarlas y contactar con un Centro de Asistencia Autorizado. No dejar los elementos del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, cartón, etc.) al alcance de niños o discapacitados, pues podrían ser fuente de peligro.

- **EVITAR AMBIENTES PELIGROSOS.**

- **MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

Al área de trabajo no tienen que acceder personas extrañas, sobre todo los niños.

- **MANTENER LIMPIO EL LUGAR DE TRABAJO**

El lugar de trabajo tiene que ser mantenido siempre limpio y bien iluminado; no tienen que estar presentes líquidos o residuos de aceite.

- **UTILIZAR SIEMPRE LAS TIJERAS NEUMÁTICAS FP861RC DE MANERA ADECUADA.** Efectuar sólo los trabajos para los cuales las tijeras han sido construidas, no utilizarlas para trabajos inadecuados.

- **RESPETAR EL USO.**

No cortar materiales demasiado espesos y siempre verificar la condición de la hoja.

- **EVITAR LAS PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES.**

Antes de conectar las tijeras neumáticas FP861RC, cerciorarse de que todo haya sido instalado correctamente.

- **ROPA DE TRABAJO.**

No utilizar ropa ancha o accesorios que puedan enredarse en las partes en movimiento.

- **GAFAS Y GUANTES DE SEGURIDAD DE MALLA METÁLICA**

Utilizar siempre las gafas y los guantes de protección de malla metálica homologados por Rasor para las operaciones de uso y de mantenimiento (cumpliendo con la Norma UNE EN 388:2004).

- **REPUESTOS**

Para el mantenimiento y la sustitución utilizar sólo repuestos originales. El mantenimiento de la hoja tiene que ser efectuado sólo por el personal técnico Rasor®.

- **INSTALACIÓN**

Cualquier instalación no conforme a lo especificado puede comprometer la seguridad del usuario e invalidar la garantía.

Carta de información

El instalador y el personal encargado del mantenimiento deben conocer a fondo el contenido del manual. Excluyendo las características de base del equipo descrito, la **Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l** se reserva el derecho de modificar aquellos componentes, detalles y accesorios que considera puedan mejorar el equipo, tanto por exigencias de fabricación como comerciales, en cualquier momento y sin comprometerse a poner esta publicación al día enseguida.

ES
68



CUIDADO



TODOS LOS DERECHOS SON RESERVADOS SEGÚN LAS INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,

Se prohíbe reproducir cualquier parte de este manual de cualquier forma sin el explícito consentimiento escrito de Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

El contenido del manual puede cambiar sin previo aviso.

La documentación contenida en este manual ha sido verificada y juntada con sumo cuidado para que el texto resulte lo más completo y sencillo posible.

El contenido de esta publicación no puede ser interpretado como garantía alguna, ni directa ni indirecta - incluso, en forma no limitativa, la garantía de aptitud para un intento específico. El contenido de este manual no puede ser interpretado como modificación o aclaración de cualquier contrato de compra.

Los equipos de la Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l. no han sido proyectados para el funcionamiento en ambientes con peligro de explosión y de elevado riesgo de incendios. En caso de daños o de un funcionamiento incorrecto, las tijeras neumáticas FP861RC no tienen que ser utilizadas hasta cuando el Servicio de Asistencia Técnica ha terminado la intervención de reparación.

Servicio Asistencia Técnica



Para informaciones contactar con
RASOR® ELETTRMECCANICAS.r.l.

Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY

Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293

e-mail: info@rasor-cutters.com

web: www.rasor-cutters.com



El aspecto original de las tijeras neumáticas nunca tiene que ser modificado. Después de haberlas recibido, controlar que lo que ha sido entregado corresponda a lo que ha sido pedido.

En caso de falta de conformidad informar inmediatamente a Rasor®.

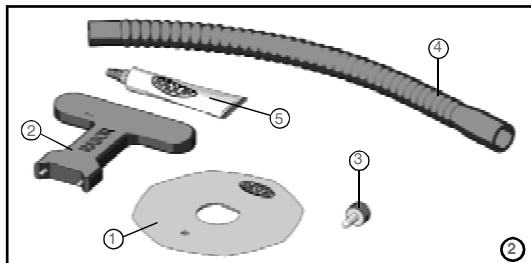
Además, controlar que durante el transporte no se hayan ocasionado daños.



2. TRANSPORTE Y EMBALAJE

Las tijeras neumáticas y los varios elementos opcionales son entregados en una caja de cartón. En la parte exterior de la caja están indicados el código del producto pedido y el número de serie (véase dibujo 1). En el interior de la caja se encuentran también los siguientes accesorios contenidos en una bolsa pequeña de plástico.

- 1) Hoja heptagonal (8 lados) recubierta de Teflon®;
- 2) Llave mariposa para desmontar la tuerca de la hoja;
- 3) Punta para el desmontaje de la hoja;
- 4) Tubo de caucho;
- 5) Aceite lubricante (15 ml).



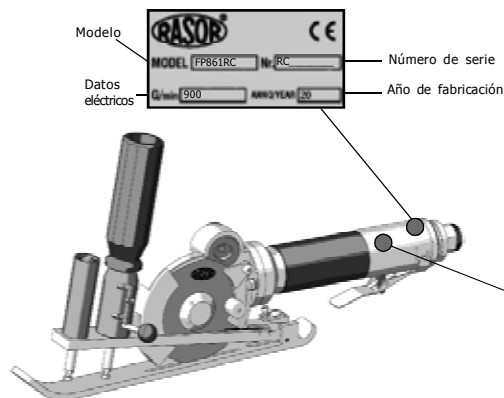
3. DATOS PLACA DE IDENTIFICACIÓN

Las tijeras neumáticas tienen en su parte anterior la placa de identificación del fabricante y de conformidad a la NORMA 2006/42/CE representada abajo.

Nunca quitar la placa, aun si hay que vender el equipo. Para cualquier comunicación con el fabricante, siempre indicar el número de serie indicado en la placa misma.

El mango de las tijeras lleva una etiqueta con pictogramas que indican las advertencias de seguridad que tienen que ser respetadas cuidadosamente por todos los que utilizan el equipo.

En caso lo indicado antes no fuera respetado, la Empresa fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños o accidentes a personas y a cosas. En dicho caso, el operador es el único responsable hacia las instituciones competentes.

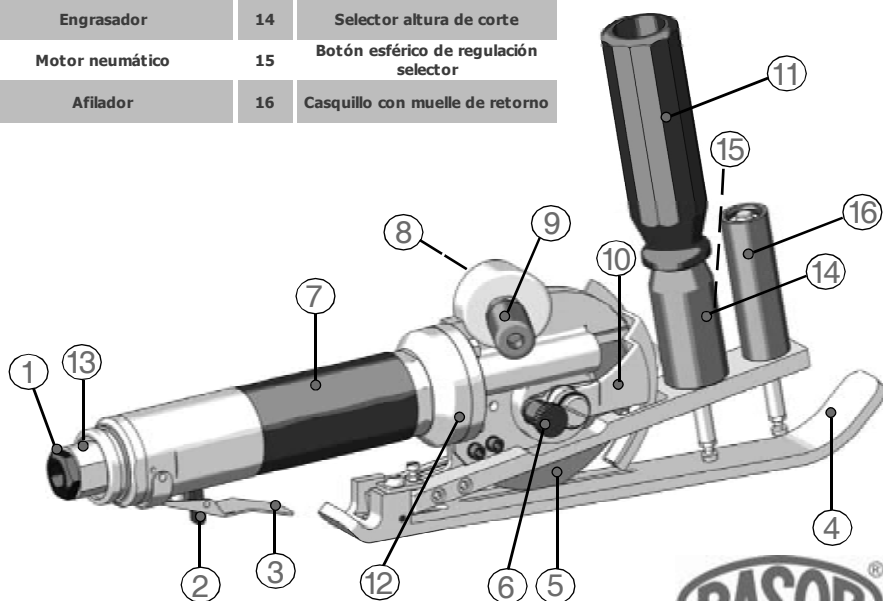


4. DESCRIPCIÓN PRODUCTO

El equipo descrito en este manual es una tijera neumática modelo FP861RC a utilizar para cortar rápida y precisamente rollos de papel, tejidos y plástico. El equipo es muy versátil, ligero y preciso en el corte, idóneo también para cortes muy difíciles. La parte frontal de las tijeras lleva un selector de tres posiciones que permite regular la altura de corte deseada rápida y precisamente: de esta manera, la hoja puede sobresalir del pie de soporte a tres alturas diferentes, según las exigencias de corte. Uno de los elementos especiales de las tijeras neumáticas FP861RC es la posibilidad de poder afilar la hoja en cualquier momento, sin desmontarla, gracias a una muela montada en el cabezal de las tijeras. Después de haber efectuado esta operación, es posible empezar nuevamente las operaciones de corte en seguida. Las tijeras de tipo neumático están provistas de una conexión roscada para la unión a los circuitos neumáticos. La turbina perfectamente equilibrada, con un número elevado de giros y totalmente exenta de mantenimiento, reduce al mínimo las vibraciones y el ruido. La utilización del aire comprimido como fuente de energía permite trabajar de manera continua sin problemas de calentamiento o sobrecarga del motor. Las partes mecánicas son de acero y de bronce de elevada resistencia y necesitan ser lubricadas después de muchas horas de trabajo.

Elementos del dispositivo

1	Unión 1/4" gas para conector aire	9	Botón de afilado
2	Dispositivo de seguridad para activar la palanca de mando	10	Resguardo de protección hoja (móvil)
3	Palanca de mando	11	Empuñadura
4	Pie de soporte	12	Soporte motor
5	Hoja poligonal	13	Silenciador
6	Engrasador	14	Selector altura de corte
7	Motor neumático	15	Botón esférico de regulación selector
8	Afilador	16	Casquillo con muelle de retorno



5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características tijeras neumáticas FP861RC	
Diámetro hoja	86 mm
Velocidad hoja	900 revoluciones/min
Altura necesaria para el corte	unos 20 mm
Potencia	400 W a presión máxima
Presión de trabajo	max. 6 bar
Peso	1600 g
Peso con embalaje	3100 g
Consumo aire	9 litros/seg.
Luminosidad mínima para las operaciones de trabajo	LUX 200
Vibraciones durante la puesta en marcha	< 2,5 m/s ²
Temperatura	0 ~ 55°C
Humedad	10 ~ 95% sin condensado

Características hojas disponibles	
86THSS	Hoja de 8 lados Ø 86 mm, de Acero HSS
86PHSS	Hoja de 5 lados Ø 86 mm, de Acero HSS
86THSSTN	Hoja de 8 lados Ø 86 mm, de Acero HSS con tratamiento de Titanio
86PHSSTN	Hoja de 5 lados Ø 86 mm, de Acero HSS con tratamiento de Titanio
86PHSSTF	Hoja de 5 lados Ø 86 mm, de Acero HSS recubierta de Teflon®
86THSSTF	Hoja de 8 lados Ø 86 mm, de Acero HSS recubierta de Teflon®
86TMD	Hoja de 8 lados Ø 86 mm, de Metal Duro Integral (Widia)

ES
71

Los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin aviso previo.

6. RUIDO PRODUCIDO

El nivel de presión acústica máxima producida por las tijeras neumáticas FP861RC es aproximadamente 60 dB (A).

La medición del ruido aéreo ha sido efectuada según la norma UNE EN ISO 11202:2010. Los niveles de ruido producidos por el dispositivo a distancias diferentes de análisis (sin ningún sistema de filtración de las ondas sonoras) cambian pocos db (A).

El nivel de ruido ha sido medido con el silenciador entregado montado en el dispositivo de descarga (nunca quitar este silenciador).

NOTA

Les aconsejamos a los propietarios de las tijeras neumáticas FP861RC que cumplan con el Decreto legislativo italiano 81/08 (seguridad en el lugar de trabajo). Es obligatorio el uso de auriculares de protección.

7. CAMPO DE APLICACIONES

Las tijeras neumáticas FP861RC han sido proyectadas, construidas y montadas para el corte de papel o materiales semejantes, plástico o tejidos por medio de hojas rotatorias pentagonales u octagonales.

El equipo no debe funcionar:

- en ambientes con atmósferas explosivas;
- en presencia de polvo fino o de gases corrosivos;
- para cortar materiales metálicos y de madera.

Se prohíbe utilizar las tijeras neumáticas FP861RC para usos diferentes de lo indicado arriba ya que esto constituye un peligro.

8. ADVERTENCIAS PARA EL USO

Para trabajar en condiciones de seguridad, recomendamos respetar las advertencias indicadas abajo:

- El trabajo se debe llevar a cabo cumpliendo con las normas de seguridad del país donde se vende el equipo.
- Se prohíbe PERENTORIAMENTE fumar durante las operaciones de instalación o arreglo de las tijeras neumáticas.
- El Cliente se compromete a respetar y a hacer respetar a sus dependientes y a las personas que están bajo su responsabilidad, todas las normas de ley y los reglamentos vigentes acerca de la seguridad, prevención de los accidentes e higiene del trabajo. El Cliente por lo tanto asume la obligación de cumplir muy atentamente con todas las normas y los reglamentos vigentes, así como con las disposiciones especiales vigentes en las instalaciones deportivas o públicas que el Cliente declara conocer gracias a informaciones previas.
- **Las tijeras neumáticas trabajan también sin protección de seguridad y con el resguardo de protección levantado. Esta protección NUNCA tiene que ser quitada.**
- Siempre controlar la resistencia del material a cortar y el tipo de hoja que se está utilizando.
- El cliente deberá entregar a su personal los dispositivos de protección individual necesarios para trabajar y también los indicados por el constructor según los riesgos específicos de la instalación o del área donde el personal trabaja.
- Un solo operador tiene que utilizar las tijeras neumáticas siempre detrás de la empuñadura de guía. Nunca efectuar regulaciones con la hoja en marcha.
- Siempre tener cuidado con la posición del tubo del aire para evitar que la hoja pueda cortarlo o dañarlo.
- Es posible montar las tijeras neumáticas FP861RC en las máquinas O.E.M., pero su estructura original no debe ser modificada. En caso contrario, esta operación tiene que ser certificada por Rasor®.
- Las tijeras neumáticas FP861RC están equipadas con un botón de seguridad doble que consta de una palanca y una carraca en la empuñadura: la carraca impide la activación accidental del botón de encendido, la palanca activa la cizalla. No quitar nunca la carraca.

NOTA

La hoja de corte sobresale del fondo del pie de soporte según las medidas indicadas en la figura 3 en la página siguiente. El espesor del material a cortar debe ser mayor que la altura de corte. La hoja puede sobresalir 20 mm como máximo.

9. RIESGOS RESIDUALES

Aunque las tijeras neumáticas son seguras, los operadores no deben crear situaciones potencialmente peligrosas para su propia seguridad o la de los demás.

- ⊗ Es posible poner en marcha la hoja aun cuando la protección está desmontada.

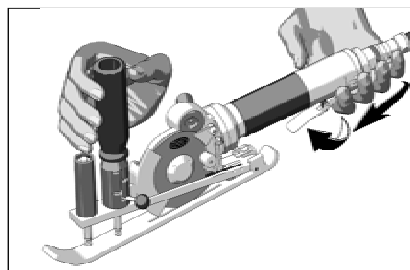
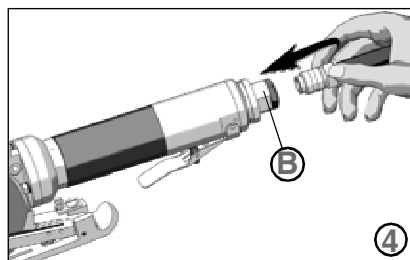
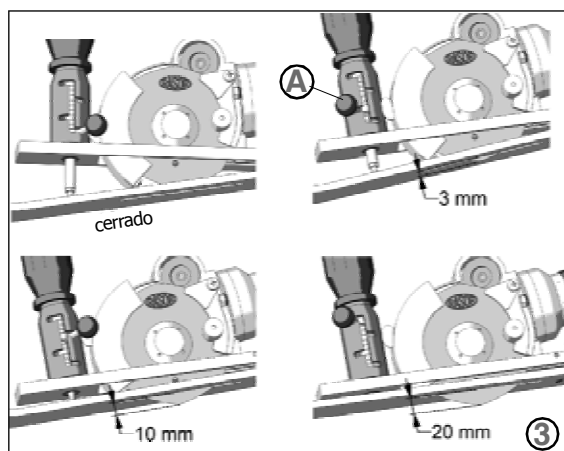
10. USO

Para el uso manual de las tijeras neumáticas hacer lo siguiente:

- 1) Poner el rollo a cortar sobre una mesa;
- 2) Poner el botón esférico "A" del selector en la muesca deseada en el selector mismo según el espesor del material a cortar (3mm, 10mm o 20mm) (véase figura 3);
- 3) Conectar el tubo del aire a la unión rápida "B" (no entregada) (véase figura 4);
- 4) Regular el manómetro (opcional) a 6 bar;
- 5) Apoyar la parte anterior del pie de soporte en el rollo;
- 6) Presionar la palanca de encendido tras haber desplazado el dispositivo de seguridad (véase figura 5);
- 7) Empujar las tijeras neumáticas hacia la dirección deseada, manteniendo presionada la empuñadura para efectuar el corte.

NOTA

El empuje sobre las tijeras neumáticas tiene que ser lo más uniforme posible.



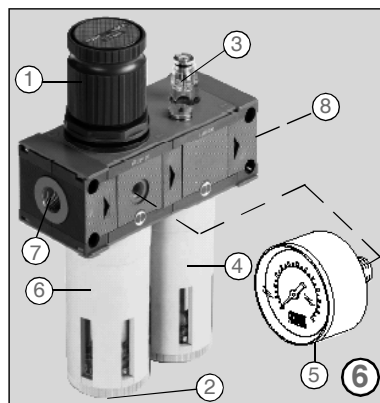
11. MANÓMETRO AIRE (OPCIONAL)

Las tijeras neumáticas tienen que ser alimentadas obligatoriamente con aire lubricado a una presión máxima de 6 bar.

Rasor® ofrece como accesorio opcional un filtro grupo reductor con manómetro ya regulado con la cantidad de aceite que tiene que ser suministrada.

Como muestra la figura 6, el grupo está formado por:

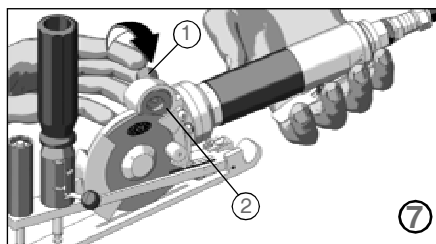
- 1 - reductor de presión;
- 2 - válvula descarga condensado;
- 3 - grupo lubricador de gotas;
- 4 - tanque aceite;
- 5 - manómetro;
- 6 - tanque condensado;
- 7 - unión para conexión rápida de la red;
- 8 - unión para conexión rápida a las tijeras.



Para el uso y el mantenimiento véase la hoja de instrucciones entregada con el filtro.

12. AFILADURA DE LA HOJA

Después de unas horas de uso continuo de la máquina, o si la misma ya no fuera capaz de cortar, es necesario afilar la hoja. Para efectuar esta operación, poner en marcha la hoja y presionar el afilador "2" sobre la misma (pulsando el botón "1", según lo indicado en la figura 7), unos 3-4 segundos. Repetir esta operación 2-3 veces.



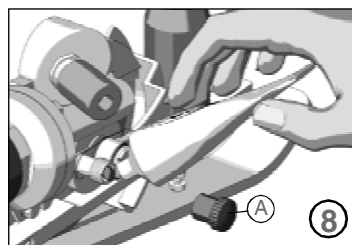
CUIDADO



El botón de afilado puede ser presionado sólo si el resguardo de protección transparente está totalmente bajado.

13. LUBRICACIÓN

Después de unas 3-4 horas de uso continuo de la máquina es necesario efectuar la lubricación del par engranajes. Para efectuar esta operación, quitar el tapón de protección "A" colocado en la cabeza de las tijeras neumáticas y llenarlo con grasa. Atornillar nuevamente el tapón "A" pocos giros. Atornillar el tapón "A" unos giros cada 2-3 horas de uso de la máquina (véase figura 8).



CUIDADO

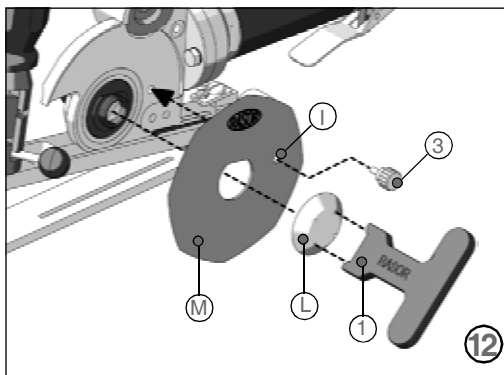
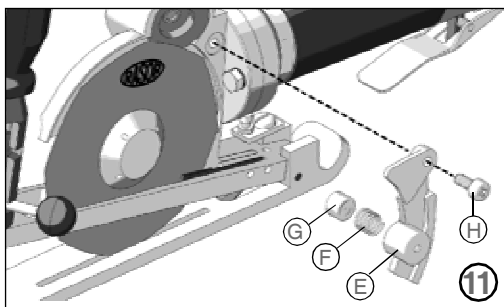
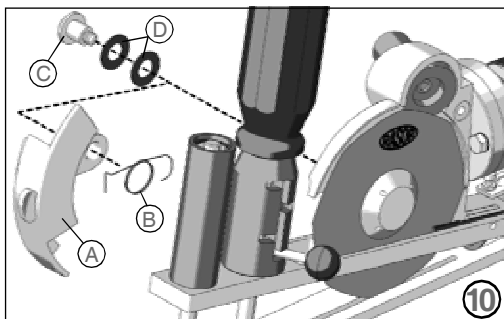
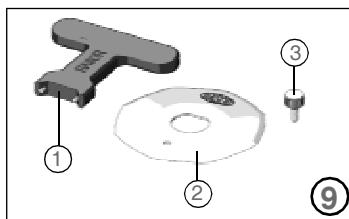


Nunca la hoja tiene que estar sucia de grasa o de aceite.

14. SUSTITUCIÓN DE LA HOJA

Si la hoja ya no fuera capaz de cortar (incluso después de haber efectuado la afiladura muchas veces) es necesario sustituirla. Para efectuar esta operación, utilizar la llave mariposa "1" y la punta de bloqueo de la hoja "3" (indicados en la figura 9). Para la sustitución hacer lo siguiente:

- 1) Utilizar guantes de protección cumpliendo con el Decreto Legislativo italiano 81/08;
- 2) Quitar la protección de seguridad anterior móvil "A" y el muelle "B" destornillando el tornillo "C" mediante el destornillador adecuado (no entregado por el fabricante) y quitando las dos arandelas "D", como indicado en la figura 10.
- 3) Quitar la protección de seguridad posterior fija "E", el muelle "F" y el fieltro "G" destornillando el tornillo "H" mediante el destornillador adecuados (no entregado por el fabricante), como indicado en la figura 11.
- 4) Introducir la punta "3" (véase figura 12) en el agujero "I", para poder bloquear la hoja (el agujero en la hoja tiene que coincidir con el de la estructura).
- 5) Utilizar la llave mariposa "1" para destornillar la tuerca "L" y quitar la hoja "M" (véase figura 12).
- 6) Sustituir la hoja desgastada con una nueva "2", teniendo cuidado con centrar la hoja en el eje, en la posición correcta y acordarse de montarla con el lado afilado (el que está marcado Rasor) hacia el exterior de las tijeras neumáticas.
- 7) Montar nuevamente el conjunto efectuando algunas pruebas de corte y de afiladura.



15. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA

SOLUCIÓN

El rollo no se corta o se bloquea

Verificar el tipo de material

Afilar la hoja

Verificar el espesor del material

Verificar la compatibilidad entre hoja y material

Verificar que la turbina gire correctamente

Reducir la velocidad de avance

Las tijeras neumáticas producen ruido

Efectuar la lubricación

Desmontar la hoja y quitar los residuos de material

Verificar el silenciador

Verificar el desgaste del par de engranajes

Las tijeras se ponen en marcha lentamente, funcionan de manera intermitente o no se ponen en marcha

Verificar la integridad del circuito neumático

Programar la presión de trabajo a 6 bar

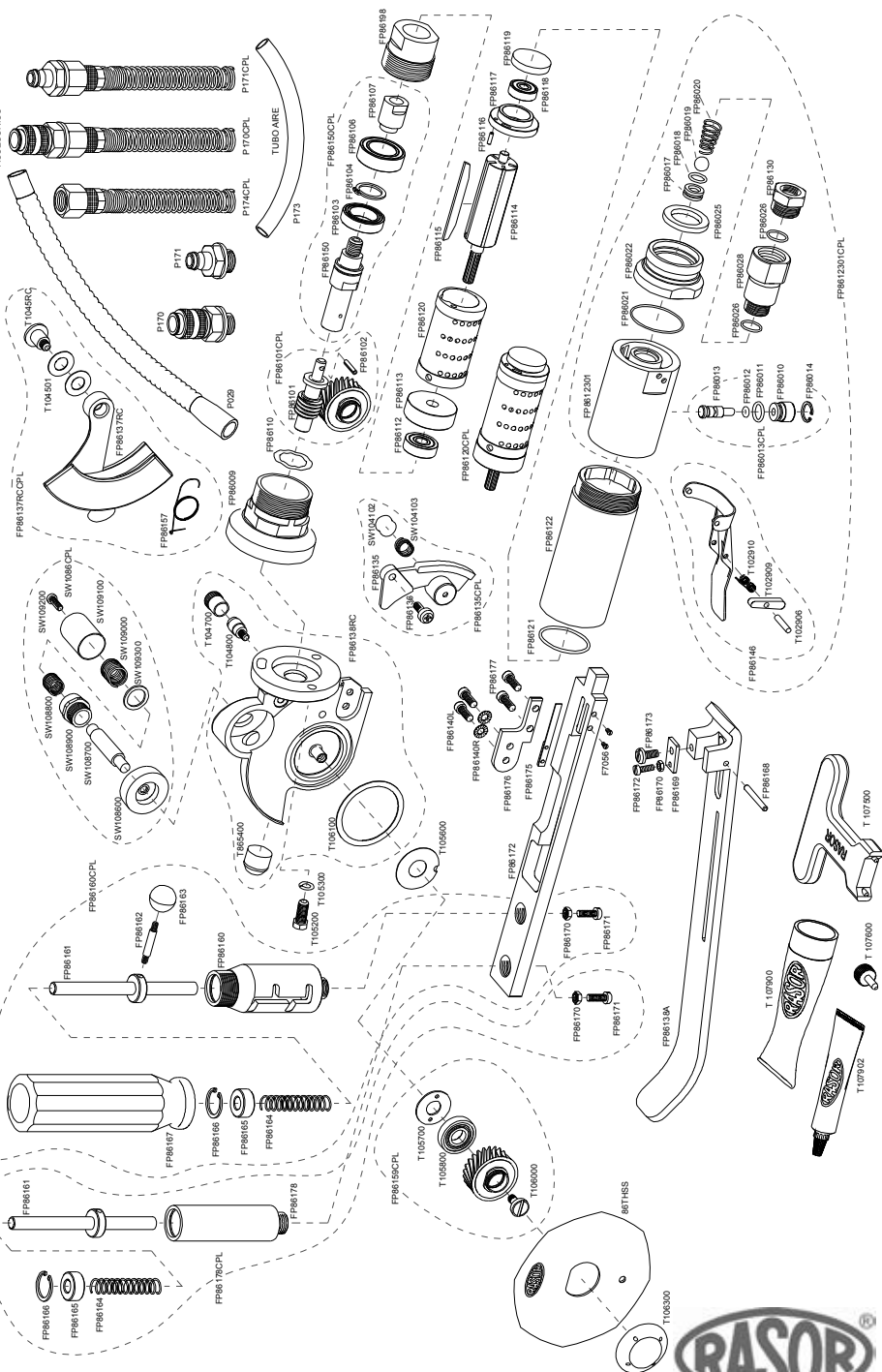
16. LISTA REPUESTOS / DIBUJO DE DESPIECE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
86THSTF	HOJA 8-LADOS 86 mm, ACERO H.S.S. RECLUBIERTA DE TEFLON	FP 86112	COJINETE BRIDA MOTOR	FP 86158A	CORREDERA INFERIOR	SW1086CPL	GRUPO DE LIADO COMPLETO
F 7056	TORNILLO FIJ. CONTRAHOJA	FP 86113	BRIDA ANTERIOR	FP 86158B	CORREDERA SUPERIOR	SW108700	PERNO GRUPO DE LIADO
FP 86009	BRIDA DE CONEXIÓN	FP 86114	ROTOR	FP 86159CPL	CORONA ENGRAN. COMPLETA	SW108800	MUELLE GRUPO DE LIADO Ø 11 mm
FP 86010	GUÍA PISTÓN	FP 86115	ÁLABE ROTOR	FP 86160	SELECTOR	SW108900	CASQUILLO AFILADOR
FP 86011	JUNTA TÓRICA GUÍA PISTÓN	FP 86116	PASADOR DE POSICIÓN	FP 86161	EJE	SW109000	MUELLE GRUPO DE LIADO Ø 6 mm
FP 86012	JUNTA TÓRICA GUÍA PISTÓN	FP 86117	BRIDA POSTERIOR	FP 86161CPL	SELECTOR COMPLETO	SW109100	COBERTURA AFILADOR CON COJINETE
FP 86013	PISTÓN	FP 86118	COJINETE BRIDA POSTERIOR	FP 86162	PERNO ROSCADO	SW109200	TORNILLO DE FIJACIÓN COBERTURA AFILADOR
FP 86013CPL	PISTÓN CON GUÍA COMPLETO	FP 86119	TAPÓN BRIDA POSTERIOR	FP 86163	BOTÓN ESFÉRICO DE REGULACIÓN SELECTOR	SW109300	ARANDELA DE ACERO
FP 86014	ANILLO DE BLOQUEO	FP 86120	CILINDRO	FP 86164	MUELLE SELECTOR	T102906	PASADOR FIJACIÓN PALANCA
FP 86017	VÁLVULA	FP 86120CPL	TURBINA COMPLETA	FP 86165	DISTANCIADOR	T102909	CARRACA PARA PALANCA, SERIE 2002
FP 86018	JUNTA TÓRICA VÁLVULA	FP 86121	JUNTA TÓRICA	FP 86166	ANILLO DE BLOQUEO	T102910	MUELLE CARRACA
FP 86019	BOLA DE ACERO	FP 86122	ESTRUCTURA MOTOR	FP 86167	EMPUNHADURA DE PLÁSTICO	T104501	ARANDELA CONEXA
FP 86020	MUELLE	FP 8612301	CABEZA DE MANDO	FP 86168	PERNO DE ACERO	T10458C	TORNILLO DE FIJACIÓN PROTECCIÓN ANTERIOR
FP 86021	JUNTA TÓRICA ASIENTO SILENCIADOR	FP 8612301CPL	CABEZA DE MANDO COMPLETA	FP 86169	PLACA DE HIERRO	T104700	COBERTURA ENGRASADOR
FP 86022	ASIENTO SILENCIADOR	FP 86130	CONECTOR 1/4" CON FILTRO	FP 86170	TUERCA DE BLOQUEO	T104800	ENGRASADOR
FP 86025	FILTRO-SILENCIADOR DE BRONCE	FP 86135	RESGUARDO POSTERIOR	FP 86171	TORNILLO DE REGULACIÓN	T105200	TORNILLO FIJACIÓN SOPORTE
FP 86026	JUNTA TÓRICA REDUCTOR	FP 86135CPL	JUEGO PROTECCIÓN POSTERIOR	FP 86172	TORNILLO DE BLOQUEO	T105300	ARANDELA
FP 86028	REDUCTOR	FP 86136	TORNILLO 4MM FIJACIÓN RESGUARDO	FP 86175	CONTRA-HOJA DE METAL DURO	T105600	ARANDELA DE COBERTURA
FP 86100CPL	MOTOR NEUMÁTICO COMPLETO	FP 86137RC	RESGUARDO DE PROTECCIÓN ANTERIOR	FP 86176	PIE DE SOPORTE	T105700	ABRAZADERA FIJACIÓN COJINETE
FP 86101	TORNILLO SIN FIN ENGRANAJE	FP 86137RCPL	JUEGO PROTECCIÓN ANTERIOR	FP 86177	TORNILLO ALLEN DE FIJACIÓN CORREDERA SUPERIOR	T105800	COJINETE CORONA ENGRANAJE
FP 86101CPL	PAR ENGRANAJES COMPLETO	FP 86138RC	SOPORTE MOTOR COMPLETO	FP 86178	CASQUILLO DE RETORNO	T106000	TORNILLO IZQUIERDO FIJACIÓN ENGRANAJE
FP 86102	PASADOR ELÁSTICO	FP 86140L	TORNILLO ALLEN DE FIJACIÓN SOPORTE MOTOR	FP 89178CPL	CASQUILLO DE RETORNO COMPLETO	T106100	FIELTRO SUB-HOJA
FP 86103	COJINETE ANTERIOR EJE	FP86140R	ARANDELA DENTADA	FP 86198	ABRAZADERA ROSCADA	T106300	ABRAZADERA FIJACIÓN HOJA
FP 86104	ANILLO ELÁSTICO	FP 86146	PALANCA DE MANDO COMPLETA	PA 2029	TUBO DE CAUCHO	T107500	LLAVE DESMONTAJE HOJA
FP 86106	COJINETE POSTERIOR EJE	FP 86150	EJE DE UNIÓN	SW104102	FIELTRO LUBRICADOR	T107600	PUNTA DE BLOQUEO HOJA
FP 86107	UNIÓN	FP 86150CPL	EJE DE UNIÓN COMPLETO	SW104103	MUELLE LUBRICADOR	T107900	GRASA LUBRICANTE
FP 86110	ANILLO COMPENSADOR	FP 86157	MUELLE DE PROTECCIÓN ANTERIOR	SW108600	GRUPO DE LIADO TIPO Ø 25 x9 x 6	T107902	ACEITE LUBRICANTE (15 ml)
						T865400	CASQUILLO DE PROTECCIÓN ROCE

ACCESORIOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
P169	UNIÓN FLEXIBLE Ø 8 mm - 1/4" GAS HEMBRA	P171	CONEXIÓN RÁPIDA MACHO - 1/4" GAS
P170	CONEXIÓN RÁPIDA HEMBRA - 1/4" GAS	P171CPL	CONEXIÓN RÁPIDA MACHO - 1/4" GAS (COMPLETO)
P170CPL	CONEXIÓN RÁPIDA HEMBRA - 1/4" GAS (COMPLETO)	P173	TUBO AIRE Ø 8x6 mm
		P174CPL	CONEXIÓN COMPLETA CON ROSCA - 1/4" GAS

ACCESORIOS



GARANTÍA

Las tijeras neumáticas de corte Rasor® Elettromeccanica S.r.l. tienen una garantía de 12 meses desde la fecha indicada en la última página de este manual, salvo diferentes acuerdos escritos. La garantía cubre todos los defectos de los materiales y de fabricación, y permite la sustitución de los repuestos o la reparación de los componentes defectuosos sólo si efectuados por nosotros y en nuestro taller.

En caso de devolución para reparación en garantía, **el cliente siempre está obligado a enviar a Rasor® las tijeras completas. No se aceptan reparaciones con garantía de componentes separados de la máquina.**





El material a reparar deberá ser enviado en PORTE PAGADO.

Una vez terminada la reparación, el equipo será enviado al Cliente en PORTE DEBIDO.







La garantía no incluye la intervención de nuestros técnicos en el lugar de instalación de las tijeras neumáticas, ni su desmontaje.

Si fuera necesaria la presencia de uno de nuestros técnicos, el trabajo efectuado será facturado a los precios vigentes, más los gastos de traslado y de viaje.

La garantía no incluye:

-  Daños causados por un uso o montaje incorrectos;
-  Daños causados por agentes exteriores;
-  Daños causados por negligencia o mantenimiento insuficiente;
-  Las hojas y los productos sujetos a desgaste.

CADUCIDAD DE LA GARANTÍA:

-  Si hay morosidad u otros incumplimientos de contrato;
-  Si se efectúan reparaciones o cambios en nuestras tijeras neumáticas sin nuestra autorización;
-  Si el número de serie es adulterado o borrado;
-  Si el daño es causado por un uso incorrecto, así como mal trato, golpes, caídas y otras causas extrañas al funcionamiento normal del equipo;
-  Si el equipo resulta desmontado, desarreglado o reparado por personal no autorizado por Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
-  Si las tijeras neumáticas se utilizan para fines diferentes de los indicados en el presente manual.

Las reparaciones efectuadas en garantía no interrumpen la duración de la misma.

Para cualquier pleito el Foro de Competencia es el de Milano.

Les agradecemos anticipadamente la atención que pondrán en leer este manual y les rogamos que nos señalen eventuales sugerencias que consideran puedan hacerlo más completo.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD



Se certifica bajo nuestra responsabilidad que el equipo especificado abajo está conforme con los requisitos de la Directiva de Máquinas 2006/42/CE y con las normas técnicas UNE EN 414:2002, UNE EN ISO 12100:2010.

Las pruebas de ruido han sido efectuadas de conformidad con la Norma UNE EN ISO 11202:2010.

Las tijeras neumáticas FP861RC han sido fabricadas a regla de arte.

Además se declara que los Bienes en cuestión están conformes con las normas en vigor en materia de seguridad y de higiene del trabajo aplicable al material mismo según previsto por el Decreto Legislativo italiano 81/08. Los Bienes mencionados arriba no forman parte de los considerados en el anexo IV de la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.

1. Categoría: **TIJERAS NEUMÁTICAS**
2. Constructor: **RASOR®ELETTROMECCANICA S.R.L.**
3. Tipo: **FP861RC**
4. Número de serie:
5. Año de fabricación:
6. País de fabricación: **ITALIA**
7. Datos adicionales:

Fecha:

Caducidad garantía:

12 meses fecha factura o resguardo fiscal

RASOR ELETTROMECCANICA S.R.L.
CUTTING EQUIPMENTS


(Firma)

