



A.M.P PISANI S.r.l.
Via Ungaretti 6/8
27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Telefono ++39 0381/96128
Fax ++39 0381/969100
www.amppisani.com
email: info@amppisani.com

GCT/SYNCRO_2500

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA COSER EN TUBULAR TEJIDO ABIERTO

MÁQUINA AUTOMATICA DE COSTURA EN TUBULAR CLASE GCT/SYNCRO_2500

La máquina automática GCT / SYNCRO de alta velocidad para costura en tubular de la tela tiene la función de coser un tejido abierto y formar un rollo tubular.

La unidad realiza los pasos siguientes en sucesión:

- Alineación automática de la orilla de la tela abierta.
- Costura en tubular de la tela con diferentes maquinas de coser (a elegir: de cadeneta, de pespunte o de overlock) o bien soldadura por ultrasonidos (para poliéster).
- Recorte de los bordes cosidos para obtener una medida constante de las orillas y aspiración neumática de los retales
- Doblado y planchado del borde cosido con guía en dotación y rebobinado de la tela cosida en un rollo (o doblado en pliegues para cajas).

EQUIPAMIENTOS DE SERIE

- Inverter digital para control de la velocidad de costura hasta 12 m / min (ver tabla).
- Puller para el transporte de tejido tubular con ajuste neumático de la tensión de transporte.
- Sensor de parada de máquina en caso de rotura de hilo en la máquina de coser.
- Planchado de los bordes doblados con control de temperatura con termoregulador digital y regulación de la presión de planchado.
- Regulación por control numérico para variar el largo de puntada (1,5 o 2, o 2,5 mm.) mediante regulación independiente de la velocidad del puller con inverter.
- Nuevo sistema de fotocélulas para la alineación de los dos orillos, centrado automático del rollo respecto al triángulo doblador y rodillos de tracción con inclinación ajustable para la alineación final de las orillas.
- Paro de la máquina al final de la pieza con un sistema de célula fotoeléctrica.
- Motor para el desplazamiento lateral del soporte vertical de la tela abierta y para el posicionamiento en altura del rollo.
- Facil carga del rollo de tela con sistema automático de enganche superior del eje del soporte con un sistema automático.
- Cuenta metros programable múltiple con parada de la máquina al final del hilo de la canilla (en el caso de maquina de pespunte), al final del rollo y el recuento de la producción diaria.
- Máquina controlada por el PLC y software completo de diagnóstico que indica al operario todas las alarmas y la producción diaria de la máquina.

DISPOSITIVI A RICHIESTA

- GCT/2/JERSEY
Dispositivo de alimentación con rodillos para tejidos ligeros y de género de punto tipo jersey con la posibilidad de variar la sobrealimentación de la tela antes de la costura y coser la tela sin tensión
- GCT/FALD
Dispositivo para recoger el tejido tubular cosido doblado en una caja
- GCT/LOAD
Dispositivo con servo motor y reductor para levantar en vertical el rollo de tela abierta de la posiccion horizontal de carga (peso máximo. Kg. 50) para evitar la fatiga del operario
- GCT/TRI
Triángulo doblador suplementario para alimentar la máquina con telas abiertas en pliegues.

TÉCNICO

- Tensión de alimentación : 400V ±5% 50Hz 3 fases / 220V 60Hz 3 fases / 220V 50Hz monofasico (especificar)
- Aire comprimido : 6 bar – 300 lt/h
- Diametro eje tubular rebobinado : 49 mm (32 a 75 mm bajo demanda, especificar en el pedido)
- Dimensiones del rollo abierto : h = 70-250 cm (27”½-78”¾) Diámetro máximo 30cm (11”¾) 50 Kg max.

PRODUCTIVIDAD MÁXIMA DE LA MÁQUINA

La productividad máxima de la máquina depende del tipo de máquina de coser y del largo máximo de la puntada (que se puede seleccionar electrónicamente entre 1,5-2-2,5 mm)

La tabla muestra la productividad por largo de puntada de 2 mm. En el caso de longitud de la puntada respectivamente inferior o superior, las productividad disminuye o aumenta en proporción

MAQUINA DE COSER	LARGO DE PUNTADA	MAX VELOCIDAD DE ROTACCION (N/min)	MAX VELOCIDAD DE COSTURA (Mt/min)
CADENETA	2 mm	5.000	10
PESPUNTE	2 mm	4.200	8,4
OVERLOCK	2 mm	6.000	12