



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Telefono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com



T/50E
CORTARROLLO SEMIAUTOMATICA

CORTARROLLO SEMIAUTOMATICA CLASE T/50E

La cortadora de rollos manual clase T/50E con deslizamiento semiautomático del carro de la cuchilla a la medida del corte, puede cortar fácilmente y con seguridad la mayoría de los materiales en rollos (tela al sesgo y al hilo, poliéster, telas no tejidas, adhesivos, cuero, PVC, adhesivos, revestimientos, etc.)

Se prestó especial atención a la seguridad de uso de los nuevos dispositivos que han permitido de obtener, **por primera vez en el mercado**, la **Certificación de las Normas Maquinarias 2006/42/CE** por **IMQ** (Istituto Italiano de la Marca de Calidad). La documentación técnica de la máquina (con todos los planos de construcción y cálculos de ingeniería) se presentó ante el Organismo de Certificación que ha asegurado que la máquina cumple con las directivas de la CE. Esto significa que AMP PISANI certifica la máquina y el **IMQ** (oficina de certificación) **garantiza el cumplimiento de la misma legislación**.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Máxima seguridad para el operador. La cuchilla está completamente contenida en su protección y se puede utilizar sólo cuando ambas manos del operador están involucrados en los botones.
- Posicionamiento rápido del carro de la cuchilla. El operador presiona un botón y el carro de la cuchilla desliza neumáticamente a la medida de corte ajustada.
- Máquina equipada como estándar con ajuste velocidad de rotación de la cuchilla hasta 600 rev/min y ajuste velocidad de rotación del rollo hasta 400 rev/min con inversers digitales
- Affilado semiautomático de la cuchilla en ambos lados por medio de un movimiento neumático hacia la cuchilla de la muela principal impulsada por un motor y una muela auxiliar para eliminar la rebaba después de afilar
- La máquina está equipada con un diamante para limpiar la muela.
- Mandril mecánico a doble bloqueo en el exterior del rollo con 3 mordazas y alicates para la sujeción del tubo de cartón con la posibilidad de invertir el sentido de giro del rollo.
- Medida del corte fácilmente ajustable con un regatóna sobre una regla graduada con lupa para una lectura clara de la regla
- Máquina controlada por PLC

DISPOSITIVOS DE BAJO PEDIDO

- T50/SIL Sistema manual de lubricación de la cuchilla con aceite de silicon
- T50/REV Dispositivo para rebobinar los rollos
- T50/BAR Flecha portarollo suplementar con diametro bajo demanda
- T50/FLA Brida lateral con resorte de apoyo al corte.
- T50/CM Contador de metros mecánico para el dispositivo de rebobinar
- T50/L220 Flecha alargada a 220 cm con desplazamiento máximo del carro de la cuchilla desde el mandril de 160cm

DATOS TECNICOS

- Dimensiones del rollo : diam. 250 mm x 2000 mm (1) Max Kg.20
- Precisión de posicionamiento : ± 0.3 mm
- Diametro del disco : 400 mm
- Diámetro del eje : 49 mm (en opción de 33 hasta 48 mm)
- Datos eléctricos : 2,2 kW 400V 50Hz 3-fasico (otras tensiones bajo demanda)
- Aire comprimido : 6 bar
- Dimensiones de la maquina : 2500 x 1000 mm aprox
- Peso neto : 400 kg

(1) Capacidad para cargar los rollos de hasta 2000 mm, pero el primer corte se puede ejecutar a una distancia máxima de 1600 mm



