exacta®

SFERA

CLASS 850

MANUAL DE INSTRUCCIONES

INDICE

1 - PREMISA 2

PRIMERA PARTE

2 IDENTIFICACION Y MARCACION 4
3 DESCRIPCION 4
4 FUNCIONAMIENTO 5
5 NORMAS DE SEGURIDAD 5
6 EQUIPO DE SEGURIDAD 5
6.1 Ruido 5
7 IDENTIFICACION DE LAS PARTES 6
8 MANDOS Y SEÑALIZACIONES 8
8.1 Panel de mandos 8
8.2 Pedales de mandos (QUASAR 830) 8
8.3 Pedales de mandos (QUASAR 830 PN) 9
8.4 Otros mandos 9
9 TRASLADO 10
9.1 Embalaje 10
9.2 Traslado 10
10 MONTAJE E INSTALACION 10
10.1 Patas ajustables 10
10.2 Grupo portabobinas 11
10.3 Conexión a la red de alimentación eléctrica 11
10.4 Conexión a la red de alimentación neumática 12
10.5 Control del sentido de rotación del motor 12
10.6 Puesta en marcha 12
11 USO 13
11.1 Preparación de la máquina para la elaboración 13
11.2 Enhebrado del ribete 13
11.3 Enhebrado de la guía del ribete 14
11.4 Ajuste de la guía del ribete 15
11.5 Enhebrado de la aguja 15
11.6 Registros del pié del prensatelas 16
11.7 Posición de la costura 16
11.8 Hilados 16
11.9 Medidas de las mallas 16
12 ANOMALIAS DE FUNCIONAMIENTO 17
12.1 Rotura del hilo 17
12.2 Salto del punto 17
12.3 Rotura de la aguja 17
13 MANTENIMIENTO 18
13.1 Limpieza 18
13.2 Limpieza del motor 18
13.3 Lubricación 18
13.4 Sustitución de la aguja 19
13.5 Sustitución de los fusibles 19
14 CAMBIO DE GALGA 20
14.1 Longitud de la malla 20
14.2 Velocidad de avance del trabajo 20

SEGUNDA PARTE

15 INTRODUCCION 22
16 SINCRONIZACION 22
17 REPUESTOS 24
18 CARACTERISTICAS TECNICAS 25
18.1 Dimensiones y peso 25
18.2 Características de los motores eléctricos 25
18.3 Alimentación eléctrica 25
18.4 Alimentación neumática (Quasar 830 PN) 25
18.5 Galga 25
18.6 Materiales empleados 25
19 ANEXO A - ESQUEMA ELECTRICO 26
20 ANEXO B - ESQUEMA NEUMATICO (QUASAR 830 PN) 27

1 - PREMISA

El manual de instrucciones se refiere a la máquina EXACTA QUASAR modelos 830 y 830 PN.
El contenido de este manual proporciona información sobre:

- utilización de la máquina;
- características técnicas;
- instrucciones para el traslado, la instalación y el montaje;
- informaciones para la instrucción del personal responsable de su uso;
- intervenciones de mantenimiento

El manual está dividido en dos partes:

- la PRIMERA PARTE está dirigida a todos los operarios.
- la SEGUNDA PARTE está dirigida exclusivamente a técnicos especializados.

El manual se debe considerar como una parte de la máquina y como tal se debe conservar, para una eventual consulta, durante toda la vida de la misma máquina.

El constructor no se responsabiliza de las consecuencias en los casos que se describen a continuación:

- uso inapropiado de la máquina;
- instalación incorrecta, realizada sin respetar los procedimientos aquí incluidos;
- defectos de alimentación;
- graves carencias en el mantenimiento previsto;
- modificaciones o intervenciones no autorizadas;
- utilización de repuestos no originales;
- inobservancia parcial o total de las instrucciones.

⚠ Los aparatos eléctricos pueden ser peligrosos para la salud. Las normativas y las leyes vigentes deben ser respetadas durante la instalación y el empleo de tales aparatos.

PRIMERA PARTE

MONTAJE, INSTALACION Y PUESTA EN MARCHA

2 - IDENTIFICACION Y MARCACION

Para una correcta consulta de este manual, identificar las características de la máquina en vuestro poder mediante las indicaciones señaladas en las tarjetas colocadas en el lado derecho de la máquina.

1. número de serie
2. motor
3. Volts: tensión nominal de alimentación
4. Hz: frecuencia nominal
5. kW: potencia nominal
6. tipo de tarjeta electrónica

3 - DESCRIPCION

La máquina SFERA 850 se utiliza para aplicar cuellos redondos, cerrados, generalmente de punto, en prendas, produciendo un efecto similar al del remallado.

NOTA: El ribete a utilizar obligatoriamente debe tener características compatibles con el tipo de elaboración efectuada por la máquina

4 - FUNCIONAMIENTO

El operador se ocupa de controlar la alimentación a la máquina del ribete y del manufacturado para elaborar. También realiza todos los ajustes de los parámetros de elaboración y todas las operaciones necesarias para la correcta ejecución de la misma.

NOTA: las operaciones de mantenimiento extraordinario, descritas en la Segunda Parte, se deben confiar a técnicos especializados.

5 - NORMAS DE SEGURIDAD

Respetar escrupulosamente las siguientes advertencias:

1. ESTA PROHIBIDO modificar o encentar los dispositivos de seguridad instalados.
2. ESTA PROHIBIDO efectuar cualquier tipo de mantenimiento mientras la máquina está funcionando.
3. Todas las personas que operan en la máquina deben haber sido instruidas sobre la función de los dispositivos de seguridad instalados y sobre su correcta utilización.
4. Antes del uso verificar que todas las protecciones de seguridad previstas por el constructor estén instaladas y sean eficientes.
5. Periódicamente, verificar las buenas condiciones de las señales de seguridad presentes en la máquina y, si fuera necesario, proceder a su sustitución.
6. Leer atentamente todos los mensajes de seguridad indicados en el manual y en la máquina.
7. Usar ropa bastante ceñida e indumentos de seguridad aptos para el tipo de trabajo.

⚠ USAR SIEMPRE LA MAXIMA PRUDENCIA Y EVITAR QUE PERSONAS NO COMPETENTES ACTUEN SOBRE LA MAQUINA

6 - DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

La máquina está provista de dispositivos de seguridad para prevenir riesgos de daños a las personas.

⚠ Periódicamente, verificar las buenas condiciones de los dispositivos de seguridad presentes en la máquina y, si fuera necesario, proveer al restablecimiento de su funcionalidad.

Interruptor general: cuando está desactivado excluye la alimentación eléctrica de la máquina.

Tapas: la máquina está provista de oportunas cubiertas en la base y en el cabezal, fijadas mecánicamente, para impedir el acceso fortuito a los órganos mecánicos en movimiento.

Protección en la aguja: protección removible de material plástico transparente; tiene la función de proteger el operario contra eventuales proyecciones de partes de la aguja en el caso de una rotura.

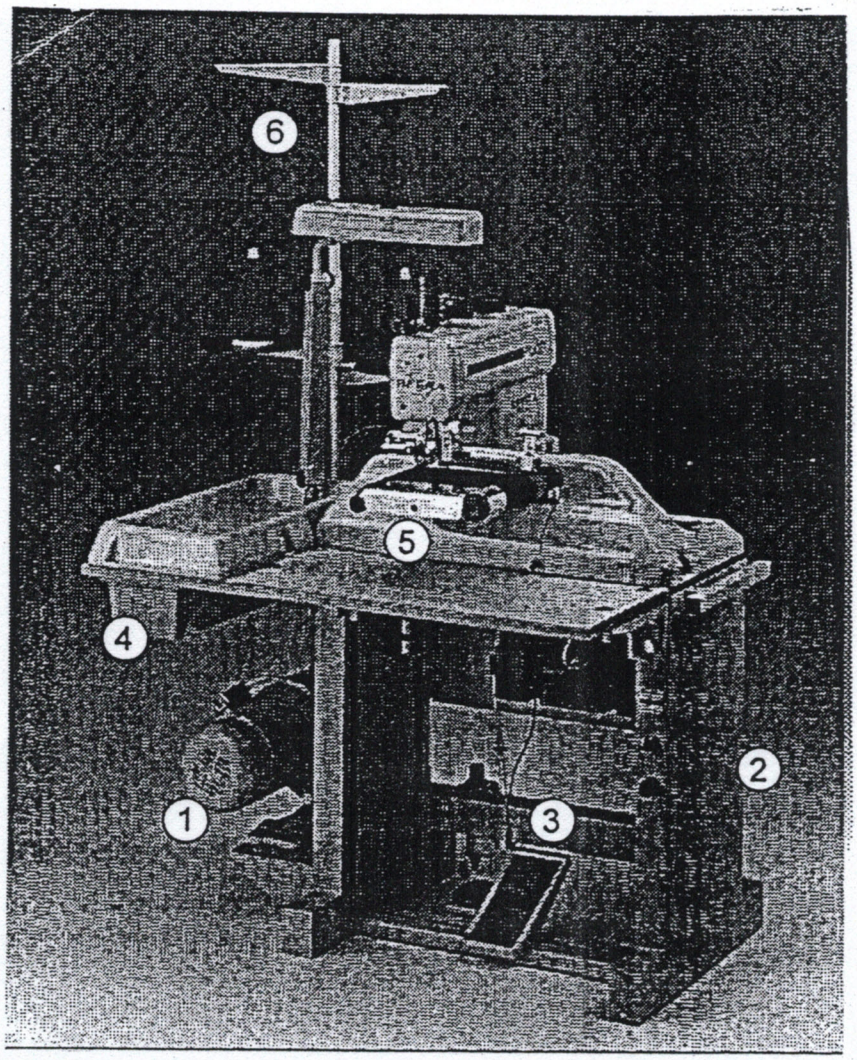
Pié prensatelas: es transparente, la aguja en el p.m.s. no sale del pié prensatelas. De esta forma es imposible acceder inadvertidamente a la punta de la aguja cuando está en movimiento.

6.1 - Ruido

Durante el funcionamiento la máquina produce un ruido con un nivel inferior a los límites previstos por la normativa, por lo tanto, no hay necesidad de protecciones especiales para el operario.

7 - IDENTIFICACION DE LAS PARTES

Para poder efectuar una correcta consulta, a continuación se describen las partes de la máquina que luego se nombran en el manual. Los mandos y las señalizacciones estan descritos en un capítulo específico.



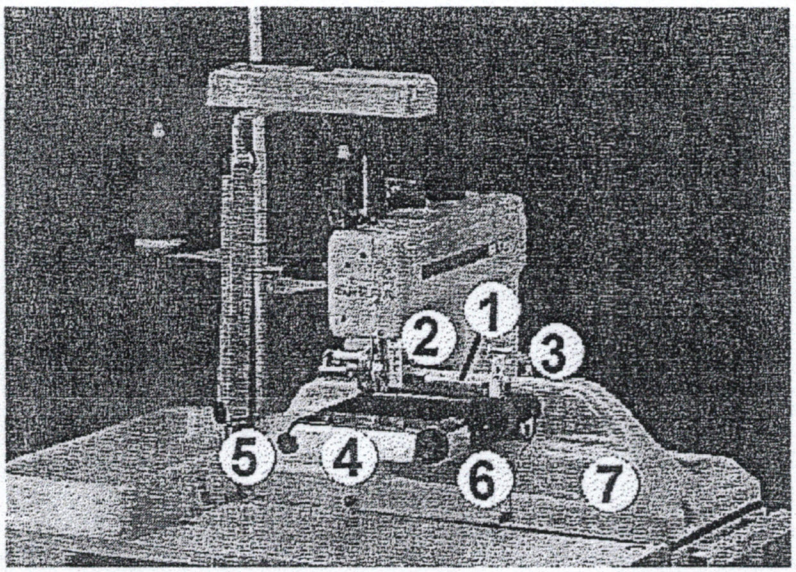
LEYENDA

1. Motor eléctrico
2. Panel de mandos
3. Pedales de mando
4. Caja portaherramientas
5. Cinta de arrastre
6. Grupo portabobinas

Figura 1 - SFERA 850

ELEMENTOS COMUNES PARA TODOS LOS MODELOS

Motor eléctrico: suministra la energía mecánica necesaria para el funcionamiento de la máquina; está colocado sobre el lado izquierdo de la máquina.
Panel eléctrico: contiene el control de la electrónica y los circuitos de protección de la máquina; está colocado en la base, sobre el lado derecho.
Panel de mandos: colocado sobre la columna derecha de la base. Contiene el interruptor general, el ajuste de la velocidad máxima y el indicador de funcionamiento.
Pedales de mando: colocados en la base controlan algunas funciones de uso de la máquina.
Dispositivo distribuidor (puller): controla la alimentación del ribete.
Cinta de arrastre: dispositivo para el transporte del manufacturado; sincronizada con diferencial mediante el movimiento de los rodillos de arrastre.
Volante: permite el accionamiento manual; está colocado sobre la parte superior de la máquina.
Caja portaherramientas: está debajo del plano de trabajo, en el lado izquierdo; contiene las herramientas y los repuestos suministrados junto a la máquina.
Grupo portabobinas: estructura que tiene la función de sostener las bobinas del hilado en uso.



Leyenda:
1. Medida de la malla
2. Alimentador izqda.
3. Alimentador dcha.
4. Cinta de arrastre
5. Rodillo libre
6. Rodillo dirigido por el motor
7. Tapa

Figura 2 – SFERA 850 – Detalle de la máquina

Rodillos de arrastre: dispositivo que controla el arrastre del ribete a colocar.
Aguja/Aguja del gancho: grupo que cose el ribete al manufacturado con el punto encadenado simple.
Pie prensatelas: tiene la función de apoyo y guía para la orla superior del ribete para que el cosido resulte paralelo y cercano al extremo del mismo ribete. Además, ejercita una cierta presión sobre el tejido.
Fusibles: tienen la función de proteger el circuito eléctrico de la máquina; están colocados en el tablero eléctrico.
Medida de las mallas: varilla centrimetada con inicio de la medida desde el eje de la guía.

8 - MANDOS Y SEÑALIZACIONES

A continuación se describen los mandos, las señalizaciones y los ajustes que son accesibles al operario durante el uso.

8.1 Panel de mandos

El panel de mandos está colocado sobre la base derecha de la máquina.

Interruptor general
Activa la alimentación eléctrica de la máquina.

- Posición I: máquina conectada a la red de alimentación eléctrica.
- Posición 0: máquina desconectada de la red de alimentación eléctrica.

El estado de la alimentación eléctrica de la máquina está indicado mediante el indicador luminoso (luz verde).

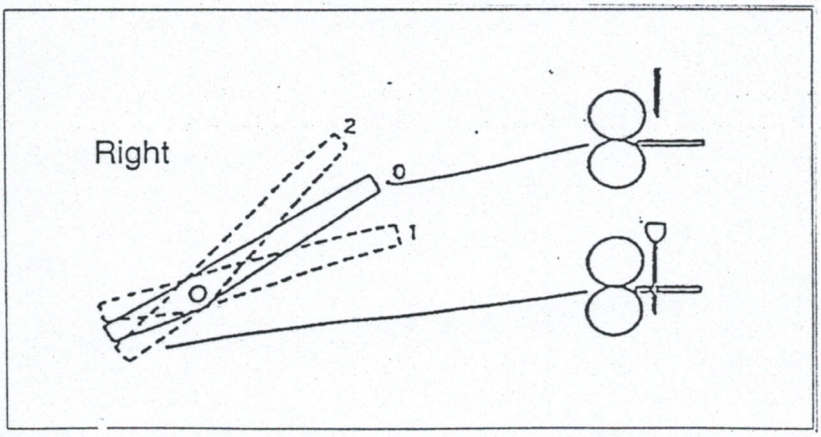
Selector de velocidad máxima
La velocidad máxima de trabajo se puede ajustar, desde un mínimo hasta un máximo, dependiendo de las exigencias de la elaboración.
Para el ajuste hace falta actuar sobre el potenciómetro que disminuye la intensidad del régimen máximo de rotación de manera progresiva en una escala de 1 a 10.

Indicador luminoso de funcionamiento
Colocado sobre el panel de mandos, indica el estado de funcionamiento de la máquina:

- indicador encendido (luz verde): máquina lista para usar
- indicador apagado: máquina parada.

⚠ **Atención: controlar siempre que en el momento del encendido de la máquina corresponda siempre el encendido del indicador luminoso, para evitar que el mismo pueda suministrar falsas indicaciones sobre el estado de funcionamiento de la máquina. Si así no fuera, verificar el funcionamiento del indicador.**

8.2 Pedal de mandos SFERA 850



La máquina está equipada con tres pedales:

- El pedal de la izquierda sirve para elevar el rodillo de arrastre y el pié prensatelas; se utiliza en el momento de enhebrado del ribete al inicio del trabajo.
- El pedal de la derecha manda la puesta en marcha y el ajuste de la velocidad de la máquina con las siguientes funciones:
  - 0 - Máquina parada y aguja en la parte superior.
  - 1 - Velocidad máxima.
  - 2 - Máquina parada y aguja en la parte inferior.

8.3 Otros mandos

Volante: colocado sobre la parte superior del brazo del cabezal, permite accionar manualmente la remalladora.

Presión del pié prensatelas: abrazadera para el ajuste de la presión que el pié prensatelas ejercita sobre el tejido. Atornillando se aumenta la presión, mientras que destornillando se disminuye.

Longitud del punto: selector para el registro de la longitud del punto, se utiliza cuando se cambia la galga.

Velocidad de trabajo: perilla para adecuar la velocidad de la cinta de transporte del trabajo: se utiliza cuando se cambia la galga; está colocada en la parte izquierda del cabezal de coser.

Tensión de alimentación del ribete: mecanismo que controla al alimentador del ribete (pulier) para ajustar en función de la tensión deseada del ribete.

9 - TRASLADO

9.1 - Embalaje

En el caso que se tuviera que proveer al embalaje de la máquina, éste debe garantizar los siguientes requisitos:

- protección de las partes de la máquina contra contactos accidentales.
- protección de las partes de la máquina contra vibraciones excesivas.
- protección de las partes de la máquina contra la humedad.

El embalaje se puede realizar tomando como modelo el embalaje original, que ofrece las garantías citadas, y que se compone según se describe a continuación:

1. tarima de madera sobre la cual está atornillada la base de la máquina;
2. hoja de plástico que envuelve completamente la máquina;
3. traviesa de madera con el objeto de dar mayor rigidez al embalaje;
4. embalaje de cartón que recubre todo;
5. cinta doble que fija el embalaje de cartón a la bancada de madera.

Realizar las operaciones de embalaje en la secuencia indicada.

9.2 - Traslado

La máquina embalada se debe trasladar levantándola mediante carro elevador, poniendo las horquillas debajo de la tarima de madera.

⚠ ATENCION: No están previstos otros puntos, por lo tanto la elevación no se puede efectuar de otra manera. La máquina se debe elevar y trasladar utilizando medios y cuidados que permiten evitar daños a las personas y a las cosas.

10 - MONTAJE E INSTALACION

La máquina se debe colocar sobre un piso plano, sólido y estable. Para poderla utilizar hace falta ensamblar las partes suministradas, conectarla a la red de alimentación eléctrica y ejecutar los procedimientos de verificación de la correcta instalación.

⚠ Para poder efectuar correctamente las operaciones de uso y mantenimiento, alrededor de la máquina se debe dejar un espacio libre, el cual debe permitir la ejecución fácil y sin impedimentos de tales operaciones.

10.1 Patas ajustables

En la base se deben montar las patas ajustables suministradas junto a la máquina.
El ajuste de las patas se efectúa para obtener una perfecta nivelación de la máquina, en condiciones de completa estabilidad.